

Castolin®

Specialist in quality joining

CATALOGO DISTRIBUCIÓN PROFESIONAL 2022



Soluciones al servicio de los
Profesionales de la Distribución

<<www.castolin.com>>

Castolin

Las soluciones al servicio de la industria



Un equipo comercial

repartido por todo el territorio para ofrecerle apoyo técnico-comercial.

Un servicio técnico

para el asesoramiento, la asistencia telefónica, las recomendaciones, los procedimientos, las pruebas.



Un servicio al cliente

a su servicio, apoyado por un sistema informático de gestión de contratos y pedidos.



Un servicio post-venta

de equipos eléctricos y de llama para el diagnóstico, reparación y calibración de sus equipos.

Centro de Formación

para clientes de nuestros productos o procedimientos.

www.castolin.com/es-Es



Castolin

Castolin Ibérica, S.L.U.
P.I. de Alcobendas, calle San Rafael, 6
28108 Alcobendas / Madrid
Tel. + 34 914 900 300 . Fax + 34 916 626 501
E-mail. castoliniberica@castolin.com
<<www.castolin.com/es-ES>>

SUMARIO

1

SOLDADURA BRAZING

3

2

ACCESORIOS SOLDADURA BRAZING

25

3

HERRAMIENTAS

31

4

SOLDADURA ELÉCTRICA

37

Castolin
Specialist in quality joining

Calidad / Seguridad / Fiabilidad/ Innovación



BUREAU VERITAS
Certification

Certificación
Certification

Concedida a / Asignada to
CASTOLIN IBERICA SLU

SEDE CENTRAL Y PRODUCCIÓN: C/ SAN RAFAEL, 6, P.I., 28106, ALCOBENDAS, MADRID
TALLER: CL. ISAAC PERAL, 10-12, P.I. EL FRONTAL, 28816, VALDEAVERO, MADRID

Bureau Veritas Certification certifica que el Sistema de Gestión ha sido auditado y encontrado conforme con los requisitos de la norma:
Bureau Veritas Certification certifies that the Management System has been audited and found to be in accordance with the requirements of standard:

NORMA / STANDARD
ISO 9001:2015

El Sistema de Gestión se aplica a:
Scope of certification:

COMERCIALIZACIÓN Y DISTRIBUCIÓN DE PRODUCTOS Y EQUIPOS PARA LA TECNOLOGÍA DE LA UNIÓN Y PROTECCIÓN SUPERFICIAL, PROYECCIÓN TÉRMICA, SOLDADURA Y OTROS PROCESOS DE PROTECCIÓN DE METALES, ASÍ COMO TAMBIÉN LA REALIZACIÓN DE TRABAJOS A CLIENTES CON CUALQUIERA DE LOS ANTERIORES PROCESOS.

COMMERCIALIZATION AND DISTRIBUTION OF PRODUCTS AND EQUIPMENT FOR JOINING AND SURFACING TECHNOLOGIES, THERMAL SPRAYING, WELDING, BRAZING AND OTHER METAL PROTECTION PROCESSES, AS WELL AS THE EXECUTION OF WORKS FROM CLIENTS USING ANY OF THE ABOVE MENTIONED PROCESSES.

Número del Certificado / Certificate Number	ES090252-1	Director de Certificación / Certification Manager
Aprobación original / Original approval date	06/03/16	
Certificado en vigor / Effective date	31/03/18	
Calidad del certificado / Certificate expiration date	06/03/21	

Este certificado está sujeto a los términos y condiciones generales y particulares de los servicios de certificación.
This certificate is valid, subject to the general and specific terms and conditions of certification services.

Entidad de Certificación / Certification Body: Bureau Veritas Certification S.L.
C/ Valencia número 21 de Edificio Ginesa, Pta. del Lago, 28108 Alcobendas - Madrid, Spain

ENAC
CERTIFICACIÓN
N.º 1016



Soldadura Brazing

Especificaciones varillas	6
Aleaciones especiales	9
Varillas de cobre - fósforo.....	10
Varillas de plata sin cadmio	11
Soldadura blanda	16
Soldadura electrónica	17
Decapantes soldadura fuerte	18
Decapantes soldadura blanda	18
Equipos soldadura fuerte - mini autógenas	19
Sopletes soldadura fuerte.....	20
Sopletes soldadura blanda	22
Gama impermeabilidad/calefacción/desherbado	24
Accesorios gama aislamiento e impermeabilidad.....	24



Castolin

Castolin
Specialist in quality joining

CANALIZACIONES SOLDADAS



**¡NO PONGA EN JUEGO
SU SEGURIDAD!**



Incendios, accidentes domésticos, enfermedades debidas al desarrollo de determinadas bacterias, rotura de conductos y como resultado más costes de mantenimiento. A continuación, se indican algunos de los riesgos a los que se pueden exponer algunos fabricantes o particulares al elaborar las canalizaciones de agua o gas de cientos de hogares.

Las nuevas tecnologías llegan al mercado, impulsadas por la competencia entre las empresas y la necesidad de ser competitivas.

Sin embargo, ninguna de ellas alcanza el nivel de Fiabilidad, calidad y seguridad de las canalizaciones soldadas de cobre clásico y convencional.



HISTORIA

Las canalizaciones de cobre se utilizaron por primera vez en el 2.750 a.C. y desde entonces, no han dejado de demostrar su excepcional resistencia al desgaste y a ataques de diversos tipos: corrosión, calor, impacto o útil al menos igual a la de una casa. Y, por supuesto, la larga trayectoria de uso de este tipo de instalaciones refuerza aún más la confianza y seguridad de los profesionales y particulares.

A pesar de que algunas garantías de fabricantes alcanzan los 50 años, resulta difícil imaginar que una instalación de plástico o engarzada pueda resistir tanto tiempo, sabiendo que va a estar sometida a múltiples condiciones (variaciones de temperatura, torsiones, golpes en caso de mudanza u otras obras, ataques de roedores).

SEGURIDAD ES LO PRIMERO

Mientras que el consumo de agua y gas forma parte de nuestra vida cotidiana, su instalación es tan corriente que nadie se cuestiona su fiabilidad.

Sin embargo, el gas y el agua representan un verdadero peligro en los hogares y su canalización requiere la máxima precaución.

Sobra recordar los riesgos que representa el gas, por lo que ¿qué decir de su uso en una casa? Incendios, explosiones, intoxicaciones... son algunos de los riesgos a los que nos podemos encontrar en caso de fugas o incendios si no se toma la máxima precaución a la hora de fabricar nuestros conductos. Para garantizar unas instalaciones perfectamente seguras, los profesionales de la soldadura certifican sus materiales así como el procedimiento empleado con el fin de que ningún conducto soldado pueda ser realizado por personas no competentes. Una doble seguridad que consolida y refuerza el uso de las canalizaciones soldadas de cobre. Fabricado a base de petróleo, el polietileno (PE) es el elemento más utilizado en la fabricación de plástico.

Sin embargo, contiene aditivos, colorantes, elementos de estabilización y otros agentes químicos no indicados. En caso de incendio, el humo generado por los tubos de plástico es altamente tóxico, pudiendo provocar secuelas irreversibles y, en los casos más graves, la muerte. El agua, por su parte, bajo su apariencia inocua, puede ser bactericida y altamente tóxica sin un estricto control de los materiales empleados y dar lugar a problemas de contaminación en los conductos. Aunque ningún tipo de canalización pueda garantizar la ausencia total de bacterias, las cualidades naturales antibacterianas del cobre asociadas a las técnicas de soldadura, permiten un ensamblaje perfecto y limitan los riesgos al máximo. Las juntas engarzadas presentan intersticios y roturas de perfil favorables a determinados tipos de corrosión y a la retención de diversos productos, lo que puede dar lugar, por tanto al desarrollo de bacterias. En lo que se refiere a los demás materiales, pueden resultar verdaderos nidos para las bacterias, tal y como

lo demuestra el estudio llevado a cabo por el Instituto de Investigación Holandés KIWA.

Este estudio compara el desarrollo de bacterias de Legionella en tubos de cobre, de acero inoxidable, de PER y de PVC, en un periodo de 898 días con variaciones de temperatura. Los resultados son inequívocos:

El cobre posee el factor de expansión más bajo (en comparación con el PER, el PVC y la multicapa) disminuyendo así los riesgos de deterioro de la instalación en caso de variación de temperatura. Otro criterio importante, la frecuencia a la que la instalación va a sufrir estas variaciones de temperatura (por ejemplo, una caldera que requiera una limpieza frecuente).



DESDE UN PUNTO DE VISTA TÉCNICO

En el cobre no se desarrollaron bacterias de Legionella y por el contrario en el PER y PVC se desarrollaron rápidamente colonias de Legionella a temperaturas comprendidas entre 25 y 55°C. Para erradicar las bacterias en los tubos de PVC, PER y acero inoxidable, hay que elevar la temperatura por encima de 60°C, lo que da lugar a otros problemas: la resistencia al calor y el coeficiente de dilatación de los conductos plásticos. En la mayoría de los países europeos, se recomienda limpiar regularmente (al menos, una vez al año) todos los conductos, elevando la temperatura del agua a 60°C para destruir las bacterias que puedan contener. En el caso de las instalaciones plásticas, esto puede producir una dilatación y destrucción parcial de las instalaciones con el paso del tiempo.

EL ASPECTO MEDIOAMBIENTAL TAMBIÉN DEBE TENERSE EN CUENTA

El desafío de nuestra generación es conciliar eficacia y una huella ecológica mínima, promover el desarrollo sostenible y la reutilización de recursos y en este sentido también, el uso del cobre ocupa un legítimo lugar. Mientras que son necesarios varios siglos para que el polietileno se degrade eficazmente, el cobre, a pesar de su dificultad de extracción, es un material 100% reciclable y con una amplia capacidad de reutilización (en el sector de la construcción, el 70% del cobre empleado procede de fábricas de reciclaje).

Los conductos de cobre soldados han demostrado a lo largo de los años (y siguen demostrándolo)

su calidad de seguridad, fiabilidad y longevidad entonces aunque el argumento más fuerte para el plástico y las juntas engarzadas es el precio, cuando pensamos a largo plazo queda claro que el retorno de inversión será mucho más interesante con unas canalizaciones soldadas en cobre. Unos argumentos clave para la industria, a los que se suma un argumento más subjetivo como el diseño. En efecto, los gurús de la decoración interior vuelven a los valores seguros y tradicionales y proponen conductos aparentes de cobre en los lofts los más de moda.

SOLDADURA CON LLAMA

Cualquiera que sea la aplicación que quiera realizar, Castolin siempre piensa en Vd. Desde la soldadura fuerte, que es la más utilizada por los profesionales, hasta la soldadura blanda, hemos desarrollado una completa gama de aleaciones y equipos para responder a todas sus necesidades.

Todos los productos han sido desarrollados bajo los estándares y normas técnicas incluso hemos desarrollado una gama Green, que nos proporciona ventajas medioambientales y de salud, respetando la salud de los soldadores y de los usuarios.



La soldadura de aleaciones de estaño se realiza entre los 220 y 240 °C.

La gama de varillas de soldadura incluye aleaciones de plata y cobre-fósforo, sin Cadmio y sin ácido bórico.



Una gama completa de equipos llama.

Cuadro resumen de productos envasados en blister, bolsa y drypack

Composición	Ref.	EAN	Referencia	Ø mm	Peso	**Unid.	Envase	Intervalo de Fusión	Aplicación	Norma ISO 17672
CuP	5246 RE	84350650 0172 3	5246RE 20	2,0	1 kg	80	Bolsa	710-750°C	Cobre-Latón-Bronce (Flux)	CuP 182
		84350650 0173 0	B5246RE2 20	2,0	200 gr	16	Blister			
CuP Ag 2%	5280 RE	84350650 0174 7	5280RE 20	2,0	1 kg	74	Bolsa	645-800°C	Cobre-Latón-Bronce (Flux)	CuP 280
		84350650 0175 4	B5280RE2 20	2,0	200 gr	15	Blister			
CuP Ag 5%	5286 RE	84350650 0176 1	5286RE 20	2,0	1 kg	74	Bolsa	645-810°C	Cobre-Latón-Bronce (Flux)	CuP 281
		84350650 0177 8	B5286RE2 20	2,0	200 gr	15	Blister			
		84350650 0178 5	B5286RE3 20	2,0	--	7	Blister			
		84350650 0179 2	5286RE 2x2	2x2	1 kg	60	Bolsa			
		84350650 0180 8	B5286RE2 2x2	2x2	200 gr	12	Blister			
CuP Ag 5%	5098 RB	84350650 0183 9	B5098RB 20	2x2	1 kg	63	Blister	645-780°C	Cobre-Latón-Bronce (Flux)	CP 105
		84350650 0184 6	B5098RB2 20	2x2	200 gr	12	Blister			
CuP Ag 15%	5283 RE	84350650 0185 3	5283RE 20	2,0	1 kg	74	Bolsa	645-800°C	Cobre-Latón-Bronce (Flux)	CuP 284
		84350650 0186 0	B5283RE2 20	2,0	200 gr	15	Blister			
Ag 20%	6120BL	84350650 0187 7	6120BL1 15	1,5	1 kg	124	DryPack	690 -810°C	Cobre-Latón-Hierro Aceros y Níquel (Imprescindible Flux)	AG 206*
		35093500 1140 9	B6120BL2 15	1,5	200 gr	25	Blister			
		35093500 1142 3	B6120BL3 15	1,5	--	5	Blister			
		84350650 0190 7	6120BL1 20	2,0	1 kg	72	Dry Pack			
		35093500 1141 6	B6120BL2 20	2,0	200 gr	14	Blister			
Ag 20% (Flux)	6120 FL	84350650 0193 8	6120FL1 15	1,5	1 kg	80	Dry Pack	690 -810°C	Cobre-Latón-Hierro Aceros y Níquel (Imprescindible Flux)	AG 206*
		35093500 1143 0	B6120FL2 15	1,5	200 gr.	16	Blister			
		35093500 1144 7	B6120FL3 15	1,5	--	4	Blister			
		84350650 0196 9	6120FL1 20	2,0	1 kg	52	Dry Pack			
Ag 30%	6130 BL	84350650 0197 6	6130BL1 15	1,5	1 kg	128	Dry Pack	650- 750°C	Cobre-Latón-Hierro Aceros (Imprescindible Flux)	AG130
		35093500 1148 5	B6130BL2 15	1,5	200 gr	26	Blister			
		35093500 1149 2	B6130BL3 15	1,5	--	4	Blister			
		84350650 0200 3	6130BL1 20	2,0	1 kg	73	Dry Pack			
		35093500 1145 4	B6130BL2 20	2,0	200 gr	15	Blister			
Ag 30% (Flux)	6130 FL	84350650 0203 4	6130FL1 15	1,5	1 kg	80	Dry Pack	650- 750°C	Cobre-Latón-Hierro Aceros (Imprescindible Flux)	AG130
		35093500 1147 8	B6130FL2 15	1,5	200 gr	16	Blister			
		84350650 0338	B6130FL3 15	1,5	--					
		84350650 0206 5	6130FL1 20	2,0	1 kg	73	Dry Pack			
Ag 40%	6140 BL	84350650 0207 2	6140BL1 15	1,5	1 kg	120	Dry Pack	640-700°C	Cobre-Latón-Hierro-Aceros y Níquel e Inox -Metal Duro-Herramientas de corte (Imprescindible Flux)	AG130
		35093500 1146 1	B6140BL2 15	1,5	200 gr	24	Blister			
		84350650 0210 2	6140BL1 20	2,0	1 kg	70	Dry Pack			
Ag 40% (Flux)	6140 FL	84350650 0213 3	6140FL1 15	1,5	1 kg	80	Dry Pack	640-700°C		AG130
		35093500 1150 8	B6140FL2 15	1,5	200 gr	16	Blister			
		84350650 0215 7	B6140FL3 15	1,5	--		Blister			



Aplicaciones	Designación de producto	Referencia Castolin	Decapante Aconsejado	Temperatura de calentamiento	Medios necesarios	
SOLDADURA BLANDA sobre Cobre / Latón / Acero						
Electricidad Electrónica	Hilo Sn60/Pb40 Flux incorporado	RT 3232	Incorporado	210º	Estañador eléctrico Soplete con cartucho de gas Tipo 1450 Soplete con cartucho de GAS \ Pro Tipo TURBOLITE	
Instalaciones Sanitarias Agua potable Calefacción	Hilo Sn/Ag 3,5%	3030 RTE 20	3030 FP/3030 ECO	220º		
	Hilo Sn/Ag 6,0%	3060 RTE 20	3030 FP/3030 ECO	240º		
	Hilo Sn/Ag 8,0%	3080 RTE 20	3030 FP/3030 ECO	250º		
	Hilo Sn/Cu	5423 BC 20	3030 FP/3030 ECO	260º		
SOLDADURA FUERTE sobre Cobre / Latón / Inoxidable						
Refrigeración Industrial Climatización Gas	Varillas de Plata Desnudas BL Revestidas FL	6120 BL/FL 20% Ag	6103 FX 0200	690 - 810ºC	Autógena - Soplete Oxiacetilénico y Oxipropano	
		6130 BL/FL 30% Ag	6103 FX 0200	680 - 765ºC		
		6140 BL/FL 40% Ag	6103 FX 0200	640 - 700ºC		
SOLDADURA FUERTE sobre Cobre / Cobre						
Refrigeración Climatización Gas	Varillas de Cobre Fósforo Autodecapante	5246 RE 0% Ag	Sin decapante	710 - 770 ºC		
		5280 RE 2% Ag	En caso de usarlo	645 - 800ºC		
		5286 RB/RE 5% Ag	6000 FX	645 - 780ºC		
SOLDADURA FUERTE sobre Acero/Acero Galvanizado						
Chapistería Tuberías	Varilla de Latón Varilla de Latón	73344 desnuda	FP 7000	900ºC		
		73340F revestida	Incorporado	900ºC		
SOLDADURA A CORDONES sobre Acero						
Cerrajería Chapistería	Varilla de Acero cobreada	73350	Sin	1500ºC		

CONSEJOS DE UTILIZACIÓN

- | | |
|---|--|
| <p>1 Preparación:
Limpieza, eliminar óxidos, impurezas y grasas.</p> <p>2 Montaje</p> | <p>3 Decapante:
Mejora la capilaridad. Protege de la oxidación. Actúa como testigo de temperatura.</p> <p>4 Calentar la pieza.</p> <p>5 Depositar el metal de aportación.</p> |
|---|--|

Seguir las instrucciones de empleo indicadas en los productos

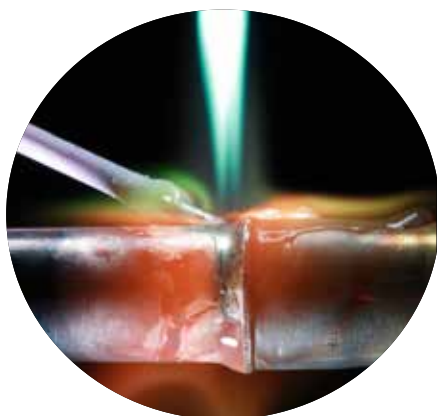
ACCESORIOS

- ★ Gafas
- ★ Detector de fugas
- ★ Pantalla térmica
- ★ Castonet (para limpiar metales base)



LA SOLDADURA

NUESTRAS DIFERENCIAS, VUESTRA EXCELENCIA



■ Diferencia de mantenimiento.

Las soldaduras Castolin Eutectic no necesitan mantenimiento después de la soldadura.

■ Diferencia de durabilidad.

Las soldaduras Castolin son eternas, una unión soldada es una unión olvidada.

■ Diferencia de garantía.

Castolin Eutectic garantiza la máxima resistencia frente a:

- Presión
- Fuego
- Corrosión
- Higiene

■ Diferencia de profesionalidad.

Con Castolin Eutectic, usted se vuelve un especialista de la soldadura de calidad, que da confianza a sus clientes frente a las exigencias de seguridad.

■ Diferencia de precio.

Por su facilidad operatoria, por su polivalencia de aplicaciones, por su estabilidad en el tiempo, la soldadura es el proceso de unión más económico.

■ Diferencia Ecológica.

El cobre soldado tiene un débil impacto sanitario y ecológico en la construcción.

ALEACIONES ESPECIALES

5098 RB

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

INTERVALO DE FUSIÓN (SOL./LIQ.)	645 - 780°C
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA	RM 28 KG/MM ²
NORMA	CuP 105

Aleación ternaria cobre-fósforo-plata de excelente fluidez. Puede utilizarse sin decapante en uniones capilares cobre-cobre. Mínimo consumo. Longitud varilla 500 mm.

Aplicaciones:

Cobre, latón, bronce con decapante 6000 FX.

REFERENCIA	ENVASE	PESO	Ø MM	UDES.
5098 RB20	DRYPACK	2,5 KG	2X2	158 APROX
B5098 RB20	BLISTER	1,0 KG	2X2	63 APROX
B5098 RB220	BLISTER	0,2 KG	2X2	12 APROX

73350

ACERO

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA	RM 40 Kg/mm ²
------------------------------------	--------------------------

Varilla de acero cobreado.

Aplicaciones:

Unión y reparación con llama de aceros de construcción.

REFERENCIA	ENVASE	PESO	Ø MM	UDES.
5098 RB20	DRYPACK	2,5 KG	2X2	158 APROX
B5098 RB20	BLISTER	1,0 KG	2X2	63 APROX
B5098 RB220	BLISTER	0,2 KG	2X2	12 APROX

ALEACIONES VARIAS

38512 BFF 20

ALUMINIO

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

INTERVALO DE FUSIÓN (SOL./LIQ.)	575-590°C
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA	RM 18 KG/MM ²

Aleación para soldadura de aluminio, aluminio cobre, con decapante incorporado.

REFERENCIA	ENVASE	PESO	Ø MM	UDES.
38512 BFF 20	BLISTER	250 GR	2,0	31 APROX

201

LATÓN

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

INTERVALO DE FUSIÓN (SOL./LIQ.)	875-895°C
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA.	RM 40 KG/MM ²

Varilla de latón.

Aplicaciones: Aceros-latón

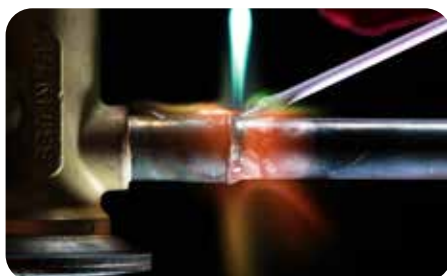
REFERENCIA	ENVASE	PESO	Ø MM	UDES.
201 20	DRYPACK	5,0 KG	2,0	37 APROX
201 R 20	DRYPACK	50 KG	2,0	66 APROX

NUESTROS ENVASES

DRYPACK

BLISTER

BOLSA



VARILLAS COBRE - FÓSFORO

5246 RE

CUP

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

INTERVALO DE FUSIÓN (SOL./LIQ.)	710 - 750°C
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA	RM 22 KG/MM ²
Norma	CuP 182

Aleación binaria cobre-fósforo de alta fluidez. Puede utilizarse sin decapante en uniones capilares cobre-cobre.

Aplicaciones: Fontanería, instalaciones de gas y calefacción. Cobre-Latón-Bronce con decapante tipo 6000 FX

REFERENCIA	ENVASE	PESO	Ø MM	UDES	LONG. VARILLA
5246 RE20	BOLSA	1,0 KG	2,0	80 APROX	500 MM
B5246 RE220	BLISTER	0,2 KG	2X2	16 APROX	500 MM

5280 RE

2% AG

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

INTERVALO DE FUSIÓN (SOL./LIQ.)	645 - 800
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA	RM 25 KG/MM ²
NORMA	CuP 280

Aleación ternaria cobre-fósforo-plata de excelente fluidez. Puede utilizarse sin decapante en uniones capilares cobre-cobre

Aplicaciones: Fontanería, instalaciones de gas y calefacción. Cobre-Latón-Bronce con decapante tipo 6000 FX.

REFERENCIA	ENVASE	PESO	Ø MM	UDES	LONG. VARILLA
5280 RE20	BOLSA	1,0 KG	2,0	74 APROX	500 MM
B5280 RE220	BLISTER	0,2 KG	2,0	15 APROX	500 MM

5286 RE

5% AG

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

INTERVALO DE FUSIÓN (SOL./LIQ.)	645 - 810
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA	RM 27 KG/MM ²
NORMA	CuP 281

Aleación ternaria cobre-fósforo-plata de excelente fluidez. Puede utilizarse sin decapante en uniones capilares cobre-cobre

Aplicaciones: Fontanería, instalaciones de gas y calefacción. Cobre-Latón-Bronce con decapante tipo 6000 FX.

REFERENCIA	ENVASE	PESO	Ø MM	UDES	LONG. VARILLA
5286 RE20	BOLSA	1,0 KG	2,0	74 APROX	500 MM
B5286 RE220	BLISTER	0,2 KG	2,0	16 APROX	500 MM
5286 RE 2X2	BOLSA	1,0KG	2X2	60 APROX	500 MM
B5286 RE2X2	BLISTER	0,2 KG	2X2	12 APROX	500 MM
B5286 RE320	BLISTER	--	2,0	7 APROX	500 MM

5283 RE

15% AG

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

INTERVALO DE FUSIÓN (SOL./LIQ.)	645 - 800
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA	RM 29 KG/MM ²
NORMA	CuP 284

Aleación ternaria cobre-fósforo-plata de excelente fluidez. Puede utilizarse sin decapante en uniones capilares cobre-cobre. Alta conductividad eléctrica

Aplicaciones: Motores eléctricos. Fontanería, instalaciones de gas y calefacción, refrigeración y aire acondicionado. Cobre-Latón-Bronce con decapante tipo 6000 FX

REFERENCIA	ENVASE	PESO	Ø MM	UDES	LONG. VARILLA
5283 RE20	BOLSA	1,0 KG	2,0	74 APROX	500 MM
B5283 RE220	BLISTER	0,2 KG	2,0	15 APROX	500 MM

Precios según la cotización Ag LME (Londres)

Consulte precio a su delegado técnico comercial o en nuestras oficinas centrales 914.900.300.

Para mejorar la calidad y fluidez de la soldadura, recomendamos utilizar decapante Castolin 6000 FX

NECESARIO EN APLICACIONES COBRE - LATÓN



VARILLAS DE PLATA SIN CADMIO

6120 BL VARILLA DESNUDA



PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

INTERVALO DE FUSIÓN (SOL./LIQ.)	690 - 810
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA	RM 33 KG/MM ²
NORMA	AG 206

Aleación con alto contenido en plata. Soldadura fuerte por capilaridad de máxima seguridad. Aleación ternaria, cobre-plata- zinc. Aportación de calor reducida.

Aplicaciones: Cobre, latón, hierro y acero.
(Imprescindible Flux tipo 6103 FX para varillas tipo BL).

REFERENCIA	ENVASE	PESO	Ø MM	UDES	LONG. VARILLA
6120 BL115	DRYPACK	1,0 KG	1,5	124 APROX	500 MM
B6120 BL215	BLISTER	0,2 KG	1,5	25 APROX	500 MM
B6120 BL120	DRYPACK	1,0 KG	2,0	72 APROX	500 MM
B6120 BL220	BLISTER	0,2 KG	2,0	14 APROX	500 MM
B6120 BL315	BLISTER	0,2 KG	1,5	5 APROX	500 MM

ES NECESARIO EL USO
DEL DECAPANTE
Castolin 6103 FX



6120 FL VARILLA CON DECAPANTE

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

INTERVALO DE FUSIÓN (SOL./LIQ.)	690 - 810
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA	RM 33 KG/MM ²
NORMA	AG 206

Aleación con alto contenido en plata. Soldadura fuerte por capilaridad de máxima seguridad. Aleación ternaria, cobre-plata- zinc. Aportación de calor reducida.

Aplicaciones: Cobre, latón, hierro y acero.

REFERENCIA	ENVASE	PESO	Ø MM	UDES	LONG. VARILLA
6120 FL115	DRYPACK	1,0 KG	1,5	80 APROX	500 MM
B6120 FL215	BLISTER	0,2 KG	1,5	16 APROX	500 MM
B6120 FL315	BLISTER	---	1,5	4 APROX	500 MM

Precios según la cotización Ag LME (Londres)

Consulte precio a su delegado técnico comercial o en nuestras oficinas centrales (914.900.300).

6130 BL VARILLA DESNUDA



PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

INTERVALO DE FUSIÓN (SOL./LIQ.)	650 - 750
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA	RM 46 KG/MM ²
NORMA	AG 130

Aleación con alto contenido en plata. Soldadura fuerte por capilaridad de máxima seguridad. Aleación cuaternaria, cobre-plata- zinc-estaño. Aportación de calor reducida

Cobre-Latón-Hierro, Aceros y Níquel
(Imprescindible Flux tipo 6103 FX para varillas tipo BL)

REFERENCIA	ENVASE	PESO	Ø MM	UDES	LONG. VARILLA
6130 BL115	DRYPACK	1,0 KG	1,5	128 APROX	500 MM
B6130 BL215	BLISTER	0,2 KG	1,5	26 APROX	500 MM
B6130 BL120	DRYPACK	1,0 KG	2,0	73 APROX	500 MM
B6130 BL220	BLISTER	0,2 KG	2,0	15 APROX	500 MM
B6130 BL315	BLISTER	0,2 KG	1,5	3 UDS.	500 MM

6130 FL VARILLA CON DECAPANTE

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

INTERVALO DE FUSIÓN (SOL./LIQ.)	650 - 750
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA	RM 46 KG/MM ²
NORMA	AG 1306

Aleación con alto contenido en plata. Soldadura fuerte por capilaridad de máxima seguridad. Aleación ternaria, cobre-plata- zinc. Aportación de calor reducida.

Aplicaciones: Cobre, latón, hierro. Aceros y Níquel.

REFERENCIA	ENVASE	PESO	Ø MM	UDES	LONG. VARILLA
6130 FL115	DRYPACK	1,0 KG	1,5	80 APROX	500 MM
B6130 FL215	BLISTER	0,2 KG	1,5	16 APROX	500 MM
B6130 FL315	BLISTER	----	1,5	3 APROX	500 MM

VARILLAS DE PLATA SIN CADMIO

6140 BL VARILLA DESNUDA

40% AG

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

INTERVALO DE FUSIÓN (SOL./LIQ.)	640 -700
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA	RM 43 KG/MM ²
NORMA	AG 130

Aleación con alto contenido en plata. Soldadura fuerte por capilaridad de máxima seguridad. Aleación cuaternaria, cobre-plata- zinc-estaño. Aportación de calor reducida

Aplicaciones: Aceros y Níquel e Inox. Metal Duro Herramientas de corte.
(Imprescindible Flux tipo 6103 FX para varillas tipo BL)

REFERENCIA	ENVASE	PESO	Ø MM	UDES	LONG. VARILLA
6140 BL115	DRYPACK	1,0 KG	1,5	124 APROX	500 MM
B6140 BL215	BLISTER	0,2 KG	1,5	24 APROX	500 MM
B6140 BL120	DRYPACK	1,0 KG	2,0	72 APROX	500 MM

6140 FL VARILLA CON DECAPANTE

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

INTERVALO DE FUSIÓN (SOL./LIQ.)	640 -700
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA	RM 43 KG/MM ²
NORMA	AG 130

Aleación con alto contenido en plata. Soldadura fuerte por capilaridad de máxima seguridad. Aleación cuaternaria, cobre-plata- zinc-estaño. Aportación de calor reducida

Aplicaciones: Aceros y Níquel e Inox. Metal Duro Herramientas de corte.

REFERENCIA	ENVASE	PESO	Ø MM	UDES	LONG. VARILLA
6140 FL115	DRYPACK	1,0 KG	1,5	80 APROX	500 MM
B6140 FL215	BLISTER	0,2 KG	1,5	24 APROX	500 MM
B6140 FL315	BLISTER	---	1,5	2	500 MM

Precios según la cotización Ag LME (Londres)

Consulte precio a su delegado técnico comercial o en nuestras oficinas centrales (914.900.300).



SOLDADURA FUERTE - SOLDADURA BLANDA

Este tipo de soldadura lleva aplicándose desde hace miles de años. Los egipcios ya fabricaban sus joyas utilizando este método.

El primer concepto que debemos de tener claro es que este tipo de soldadura no requiere la fusión del metal base, solo se funde el material de aportación.

Las ventajas que vamos a tener utilizando este tipo de soldadura son:

- 1) Posibilidad de unir metales y aleaciones muy diferentes
- 2) Posibilidad de unir piezas de forma geométrica muy variada
- 3) Estanqueidad asegurada
- 4) El calentamiento amplio permite una homogenización de la temperatura en la pieza
- 5) La temperatura de fusión de las aleaciones de aporte es baja
- 6) Posibilidad de unir piezas tratadas rítmicamente,
- 7) Diversos medios de calentamiento pueden ser utilizados
- 8) Las uniones soldadas admiten un tratamiento de superficie
- 9) El mecanizado después de la soldadura se reduce al mínimo



Dentro de los tipos de soldadura que podemos realizar sin fusión del material base, tenemos dos tipos, cada uno con sus ventajas e inconvenientes y con diferentes propiedades en la zona soldada.

1º SOLDADURA FUERTE: Es aquella en la que el punto de fusión del material de aportación está por encima de los 450°C, a este tipo de unión también le llaman soldadura brazing. La principal ventaja del uso de este tipo de aleación es la resistencia mecánica que tendremos en la unión que está entre los 25-45kg/mm² dependiendo de la aleación utilizada. El inconveniente principal es que el material base puede cambiar su estructura, como ocurre cuando se utiliza tubo rígido de cobre que una vez realizada la soldadura fuerte la zona que se ha calentado ha sufrido un recocido.

2º SOLDADURA BLANDA: Es aquella en la que el punto de fusión del material de aportación está por debajo de los 450°C, a este tipo de unión también le llaman soldering. La principal ventaja del uso de este tipo de aleación es el hecho de que el material base no se ha calentado mucho y su estructura no ha cambiado por lo que el tratamiento térmico del material base así como sus propiedades permanecen inalterables. El principal inconveniente es la resistencia mecánica que tendremos en la unión que está entre los 12-18kg/mm² dependiendo de la aleación utilizada.

Siempre que se realiza una soldadura fuerte o blanda se recomienda que esta sea a solape debido a que la resistencia mecánica de la unión es por superficie de contacto.

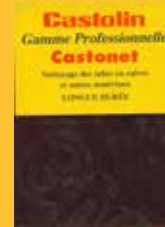


Junta solapada



PASOS PARA REALIZAR LA SOLDADURA

- 1 Limpiar las superficies (exteriores del tubo e interior del racor) a soldar utilizando Castonet.



- 2 Cubrir las superficies a soldar con Decapante Castolin 3030 FP.



- 3 Encaje las piezas a unir, las piezas a soldar deben encajar perfectamente, estar limpias y sin restos de grasa.



- 4 Proteja las superficies adyacentes a la soldadura utilizando la Pantalla Térmica Castolin, caliente la superficie a soldar de manera uniforme, utilizando el soplete Castolin.



- 5 En el momento en que veamos que el decapante se ha vuelto transparente y líquido, acercar el material a fundir Castolin, a la zona de soldadura, hasta que veamos que el material ha rellenado la zona de unión, durante este proceso NO DEJAMOS de calentar con el soplete.



- 6 Dejar enfriar la unión a temperatura ambiente.

Aleaciones Castolin con contenido en Plata Certificada

Castolin, especialista en productos de soldadura, informa de la importancia que tiene en las aleaciones con contenido en plata su composición y pureza de los elementos que la componen es decir, su análisis cuantitativo y cualitativo. Esto ha sido siempre un tema de controversia en el sector de fontanería-gas-calefacción, sobre todo en aleaciones que contienen, o deben contener plata. Estas han dado lugar, a lo largo del tiempo, a numerosas imprecisiones en el etiquetado de las bobinas que pueden inducir a error.

Para que una aleación cumpla con los requisitos de garantía certificada **según la normativa vigente**, en el etiquetado debe de contener claramente y sin ambigüedades:



1. El nombre y dirección del fabricante.
2. El peso de la aleación.
3. La norma vigente de fabricación a la que se adscribe la aleación de que se trate.
4. La aparición de una **norma** de fabricación en solitario, no es garantía suficiente, hay que detallar también la aleación. La norma que se especifique tiene que ser la vigente.
5. **MUY IMPORTANTE:** el numero de fabricación o lote (si pedimos un certificado, éste debe hacer referencia al número de lote que nos han suministrado, de lo contrario no tiene validez).

Además de todo lo anterior, Castolin incluye en sus etiquetas la siguiente información que consideramos importante:



1. Punto de fusión
2. Resistencia mecánica
3. Usos a los que se destina la aleación
4. Tipo de decapante recomendado para utilizar con la aleación.



Nota:

Si no aparecen estos puntos en el etiquetado o no lo hace de manera clara, es muy probable que la aleación no tenga el porcentaje de plata que se le presupone. Sobre todo, ante precios por debajo de las cotizaciones del mercado, se debe desconfiar de etiquetados que lleven adjunta la denominación "tipo", o no aparece el símbolo Ag (plata) junto al porcentaje que se le supone.



SOLDADURA BLANDA

3030 RTE

3,5% AG
CERTIFICADO

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

INTERVALO DE FUSIÓN (SOL./LIQ.)	221°C
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA	RM 15 Kg/MM ²

Máxima fluidez en soldadura blanda. Uniones capilares a baja temperatura de máxima fiabilidad. Aleación en bobina, muy fluida con excelentes características de mojado

Aplicaciones: Cobre, latón y acero

REFERENCIA	ENVASE	PESO	Ø MM
3030 RTE	BOBINA	250 GR	2,0
3030 RTE120	BOBINA	100 GR	2,0



3060 RTE

6% AG
CERTIFICADO

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

INTERVALO DE FUSIÓN (SOL./LIQ.)	230 - 250°C
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA	RM 16 Kg/MM ²

Máxima fluidez en soldadura blanda. Uniones capilares a baja temperatura de máxima fiabilidad. Aleación en bobina, muy fluida con excelentes características de mojado

Aplicaciones: Cobre, latón y acero

REFERENCIA	ENVASE	PESO	Ø MM
3060 RTE	BOBINA	250 GR	2,0
3060 RTE120	BOBINA	100 GR	2,0



3080 RTE

8% AG
CERTIFICADO

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

INTERVALO DE FUSIÓN (SOL./LIQ.)	240 - 260°C
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA	RM 18 Kg/MM ²

Máxima fluidez en soldadura blanda. Uniones capilares a baja temperatura de máxima fiabilidad. Aleación en bobina, muy fluida con excelentes características de mojado

Aplicaciones: Cobre, latón y acero

REFERENCIA	ENVASE	PESO	Ø MM
3080 RTE	BOBINA	250 GR	2,0
3080 RTE120	BOBINA	100 GR	2,0



5423 BC

SNCU
CERTIFICADO

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

INTERVALO DE FUSIÓN (SOL./LIQ.)	227 - 310°C
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA	RM 14 Kg/MM ²

Máxima fluidez en soldadura blanda. Uniones capilares a baja temperatura de máxima fiabilidad. Aleación en bobina, muy fluida con excelentes características de mojado

Aplicaciones: Cobre, latón y acero

REFERENCIA	ENVASE	PESO	Ø MM
5423 BC 20	BOBINA	250 GR	2,0
5423 BC120	BOBINA	100 GR	2,0



Precios según la cotización Ag LME (Londres)

Consulte precio a su delegado técnico comercial o en nuestras oficinas centrales (914.900.300).

**NECESARIO
EL USO DEL DECAPANTE 3030
FP y 3030 ECO**



SOLDADURA BLANDA

3360 RTE 20

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

INTERVALO DE FUSIÓN (SOL./LIQ.) 160 - 183°C

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA RM 13 KG/MM²

Máxima fluidez en soldadura blanda. Uniones capilares a baja temperatura de máxima fiabilidad

Aplicaciones: Cobre, latón y acero

REFERENCIA	ENVASE	PESO	Ø MM
3060 RTE 20	BOBINA	250 GR	2,0



3360 RTE 60

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

INTERVALO DE FUSIÓN (SOL./LIQ.) 183- 190°C

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA RM 13 KG/MM²

Máxima fluidez en soldadura blanda. Uniones capilares a baja temperatura de máxima fiabilidad

Aplicaciones: Cobre, latón y acero

REFERENCIA	ENVASE	PESO	Ø MM
3060 RTE 60	DRYPACK	5,0 KG	6,0



ESTAÑO EN BARRA

SOLDADURA ELECTRÓNICA

3232 RTE

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

INTERVALO DE FUSIÓN (SOL./LIQ.) 183 - 190°C

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA RM 15 KG/MM²

Máxima fluidez en soldadura blanda. Uniones capilares a baja temperatura de máxima fiabilidad con decapante incorporado

Aplicaciones: Soldadura eléctrica--electrónica Sn 60%

REFERENCIA	ENVASE	PESO	Ø MM
3232 RTE 10	BOBINA	250 GR	1,0
3232 RTE110	BOBINA	100 GR	1,0



DECAPANTES SOLDADURA FUERTE

6103 FX

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

RANGO DE ACTIVIDAD	500 - 780°C
*RANGO DE ACTIVIDAD PASTA	500 - 780°C

SE PUEDE DILUIR EN AGUA DESTILADA

Aplicaciones: Bronce, latón, cobre, acero, acero inoxidable

REFERENCIA	PESO	ASPECTO	P.V.P.
6103 FX	200 GR	POLVO	12,80 €
ESC 600462			



6000 FX - 5000 FX

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

RANGO DE ACTIVIDAD	500 - 780°C
--------------------	-------------

SE PUEDE DILUIR EN AGUA DESTILADA

Aplicaciones: Bronce, latón, cobre, acero, acero inoxidable

REFERENCIA	PESO	ASPECTO	P.V.P.
6000 FX 0125 M	125 GR	POLVO	13,71 €
ESC 755094			



DECAPANTES SOLDADURA BLANDA

3030 FP

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

RANGO DE ACTIVIDAD	160 - 280°C
--------------------	-------------

Aplicaciones: Bronce, latón, cobre y acero

REFERENCIA	PESO	ASPECTO	P.V.P.
3030 FP	100 GR	GEL	2,90 €
ESC 759737			



3030 ECO

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

RANGO DE ACTIVIDAD	160 - 280°C
--------------------	-------------

Aplicaciones: Bronce, latón, cobre y acero

REFERENCIA	PESO	ASPECTO	P.V.P.
3030 ECO 0100	100 GR	GEL	5,40 €
ESC 512104			



157 SCE

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

RANGO DE ACTIVIDAD	160 - 300°C
--------------------	-------------

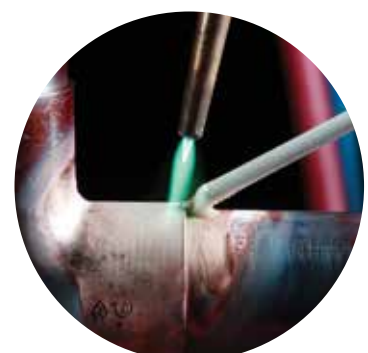
Aplicaciones: Decapante NO CORROSIVO, ecológico para soldadura de zinc (incluso oxidados o tratados)

REFERENCIA	PESO	ASPECTO	P.V.P.
157 SCE 0320	320 ML		16,05 €
ESC 762222			
CAJA 6 UNIDADES			



INCLUYE PINCEL

SI QUIERE SOLDADURAS DE CALIDAD, UTILICE UN DECAPANTE DE CALIDAD



EQUIPOS SOLDADURA FUERTE - MINI AUTÓGENAS



KIT 4000 FLEX PRO (OXI-GAS\\PRO)

REFERENCIA	PVP/€	ESC
45090 PRO 4000	348,40	663033
70300 OE		Regulador Mapp
70300 F		Regulador Oxígeno
70300 OG		Lanza
70300 OM		5 Boquillas
70300 OM		Soplete con mangueras

POTENCIA TÉRMICA (3.100° APROX)

COMPOSICIÓN DEL KIT:

- 1 botella de oxígeno de 930mL a 110 bar
 - 1 botella de GAS\\Pro de 1L
 - 2 manorreductores
 - 1 soplete equipado con llaves y válvulas antirretorno – apagallamas integrado
 - 1 estrella (4 boquillas de: 63-100-250-315 L/h)
 - 1 boquilla 160 L/h en el soplete
 - 2 m de manguera ligeras y cómodas.
 - 1 gafas+encendedor+1 llave de apriete
- PRESENTACIÓN CAJA DE CARTÓN

KIT 3000 FLEX

REFERENCIA	PVP/€	ESC
45090 PR	199,60	600825

POTENCIA TÉRMICA (3.050° APROX)

Equipos ligeros ideales para reparaciones de emergencia en el que se necesita un alto poder calorífico. Peso 5 Kg.
Incluye: Cartucho de Oxígeno 7302400X/Propano 730240GM
PRESENTACIÓN CAJA DE CARTÓN

OHM 2.4 OXI-HIDRÓGENO MÓVIL

REFERENCIA	PVP/€	ESC
24 OHM	4.940	765269

Equipo OXICOMBUSTIBLE CON BASE DE AGUA
Generador de gas portátil, inteligente y seguro.
Tecnología Dyomix®
Soplete ergonómico
Llama de alto rendimiento
Combustible limpio



SOPLETES SOLDADURA FUERTE



SOPLETE TURBOLITE EXTREME

REFERENCIA	PVP/€	
45200 EX ESC 758974	155,40	BLISTER CON SOPLETE 
45200 KIT MALT 1 ESC 759923	179,65	MALETA CON SOPLETE + 2 BOTELLAS GAS\\Pro 
45200 EXC ESC 759920	167,60	CAJA DE CARTÓN CON SOPLETE + 2 BOTELLAS GAS\\Pro 
45219 EX ESC 759753	49,25	BLISTER CON CUELLO 11 MM. 
45220 EX ESC 759755	36,75	BLISTER CON CUELLO 9 MM 


MÁXIMA POTENCIA TÉRMICA (2.200° APROX)

Soplete especial soldadura fuerte. GAS\\Pro. Llama concentrada, Turbo-envolvente (boquilla Ø 11 mm). Piezo, lanza orientable giro 360°. Utilizable a la intemperie

Aplicación
Sn 19/102 mm

Aplicación
Cu 6/32 mm

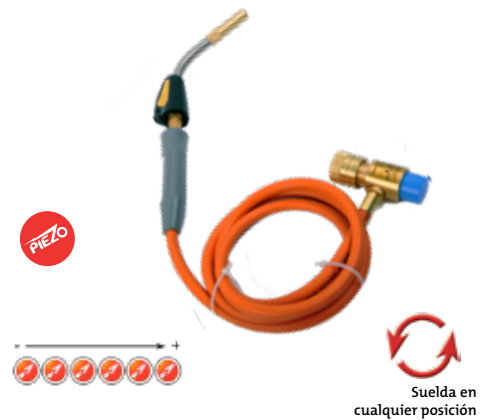
SOPLETE CT 27

REFERENCIA	PVP/€	
45153 3B ESC 757730	118,55	BLISTER CON SOPLETE Y 3 BOQUILLAS 
45153 BC ESC 759918	120,60	CAJA DE CARTÓN SOPLETE + 2 BOTELLAS GAS\\Pro 
45153 KIT MALT 2 ESC 760860	145,15	MALETA CON SOPLETE + 2 BOTELLAS GAS\\Pro 
45153 001 ESC 758551	14,30	BOQUILLA LLAMA FINA. 
45153 002 ESC 758552	14,30	BOQUILLA LLAMA CICLÓN. 
45153 003 ESC 758553	14,30	BOQUILLA LLAMA SUPER CICLÓN. 

MÁXIMA POTENCIA TÉRMICA (2.100° APROX)

Soplete con altas prestaciones para soldadura fuerte con llama. Se puede utilizar en todos los trabajos en los que se necesite una llama focalizada. Especialmente diseñado para las aplicaciones de soldadura fuerte. Utilizable en todas las posiciones. Este soplete se puede utilizar con GAS\\Pro® y MAP//Pro Autonomía (para 1 botella de gas) ~3 h 00. Temperatura de la llama ~2.100°C. Peso del soplete 400 gr

SOPLETES SOLDADURA FUERTE



SOPLETE AUTOFLAM II 0 RF

REFERENCIA	PVP/€	
55200 1438 ESC 764547	161,70	BLISTER CON SOPLETE Y BOQUILLAS

SOPLETE DE SOLDADURA TIPO 0 RF

El Soplete AutoFlam II 0 RF es un soplete ligero, práctico y ergonómico, debido a su mango con goma especial. Para su seguridad, es posible instalar válvulas anti-retroceso a la entrada del soplete.

Su concepción y los materiales elegidos, como por ejemplo la lanza inoxidable se podrá cambiar por una de cobre maleable o por una lanza doble, para aplicaciones más específicas (opcional).

Su lanza inoxidable se podrá cambiar por una de cobre maleable o por una lanza doble, para aplicaciones más específicas (opcional).

El Autoflam II 0 RF está equipado con tetinas según la norma DIN (1/4 y 3/8), que se pueden retirar para unión con tuerca. Está preparado para acetileno, pero es compatible con otros tipos de gases. Contacte su delegado o representante Castolin para tener acceso a las boquillas y accesorios de propano

Se suministra con 5 boquillas de 100, 160, 250, 315 y 400 l/h.

SOPLETE TURBOGAS

REFERENCIA	PVP/€	
45211 ESC 759747	179,45	BLISTER CON SOPLETE

MÁXIMA POTENCIA TÉRMICA (2.200° APROX)

TurboGas con boquilla de 11 mm. Aerobutano- Aeropropano. Soplete ergonómico de máxima calidad. Fácil limpieza. Lanza orientable 360°. Utilizable con GAS\\Pro, butano y propano. Piezo.



SOPLETE TURBOLITE ECO

REFERENCIA	PVP/€	
45215 ESC 759750	103,25	BLISTER CON SOPLETE

MÁXIMA POTENCIA TÉRMICA (2.200° APROX)

Soplete manual para soldadura fuerte y blanda. Soplete ergonómico de máxima calidad. Fácil limpieza. Lanza orientable 360°. Utilizable con GAS\\Pro, butano y propano. Piezo.

SOPLETES SOLDADURA BLANDA



SOPLETE 45090 XP

REFERENCIA	PVP/€	
45090 XP ESC 600913	57,05	BLISTER CON SOPLETE + 1 BOTELLA GAS TIPO 3050
45090 XPC ESC 759911	49,60	CAJA DE CARTÓN SOPLETE + 2 BOTELLAS TIPO 1450

POTENCIA TÉRMICA (2.000° APROX)

Soplete cualquier posición para muy alta temperatura.

- con cabezal de 90°
- con cabezal recto
- Encendido piezoeléctrico.

Cartucho de gas de muy alto rendimiento a base de Propano (sin butadieno)

- Capacidad de 775 ml. Autonomía de 2 horas

SOPLETE 45090 GM

REFERENCIA	PVP/€	
45090 GM ESC 600236	33,25	BLISTER CON SOPLETE
45090 GMC ESC 759907	42,35	CAJA DE CARTÓN SOPLETE + 2 BOTELLAS TIPO 1450

POTENCIA TÉRMICA (1.750° APROX)

Soplete cualquier posición para muy alta temperatura.

- con cabezal de 90°
- con cabezal recto
- Encendido piezoeléctrico.

Cartucho de gas de muy alto rendimiento a base de Propano (sin butadieno)

- Capacidad de 775 ml. Autonomía de 2 horas

OPCIONAL:
Gas tipo 3050
ref.730240 XP
450 gr-775 ml-
PAG. 32



OPCIONAL:
Gas tipo 1350
ref. 730240
330 gr-
PAG. 32



OPCIONAL:
Gas tipo 1450
ref.730240 GM
220 gr-380 ml-
PAG. 32



SOPLETE 45090 BP

REFERENCIA	PVP/€	
45090 BP ESC 655647	33,25	

POTENCIA TÉRMICA (1.700° APROX)

Soplete ideal para sus trabajos de soldadura blanda y calentamiento con llama.

Soplete con encendido piezo eléctrico

Puede utilizarse en cualquier posición transcurridos 10 segundos

SOPLETES SOLDADURA BLANDA



SOPLETE 500 FLEX

REFERENCIA	PVP/€	
45090 FLX ESC 600456	49,90	CAJA DE CARTÓN SOPLETE + 2 BOTELLAS DE GAS BUTANO DESECHABLES

Caja con 2 cartuchos



POTENCIA TÉRMICA (1.650° APROX)

Herramienta de altas prestaciones para sus trabajos de reparación.

- Uso cómodo en todas las posiciones
- Gran capacidad de calentamiento con boquilla anular
- Rápido cambio del cartucho de gas
- Funciona con un cartucho de butano de 190 g
- Autonomía de aproximadamente 1 hora

El Kit 500 FLEX incluye los siguientes elementos:

- 1 soplete y 2 cartuchos de gas butano de 190 g (boquilla espátula y boquilla anular vendidas por separado)

SOPLETE 600

REFERENCIA	PVP/€	
45090 LSP ESC 754313	31,65 €	CAJA DE CARTÓN SOPLETE + 2 BOTELLAS DE GAS BUTANO DESECHABLES
45090 LSP4 ESC 762456	34,40	CAJA DE CARTÓN SOPLETE + 4 BOTELLAS DE GAS BUTANO DESECHABLES

Caja con 2 cartuchos



Caja con 4 cartuchos

POTENCIA TÉRMICA (1.650° APROX)

Soplete moderno y ergonómico de encendido instantáneo.

- Encendido piezoeléctrico
- Funciona con cartucho de butano de 190 g perforable conforme con EN417
- Mango bimaternal ergonómico
- Autonomía de aproximadamente 1 hora
- Suministrado con dos cartuchos de butano de 190g

SOPLETE 45090 LS

REFERENCIA	PVP/€	
45090 LS ESC 600827	24,65	BLISTER CON SOPLETE + 1 BOTELLA GAS TIPO 1450

Caja con 2 cartuchos



POTENCIA TÉRMICA (1.650° APROX)

Herramienta sencilla y robusta que combina alto rendimiento y facilidad de uso

- Funciona con un cartucho perforable de gas butano de 190g
- Cumple con la norma EN417 - Tipo 200.
- Temperatura de funcionamiento: 1750° C.
- Consumo: 50 g/h.
- Suministrado con un cartucho de gas butano de 190 g



OPCIONAL:
Gas BUTANO
ref.730240 MIN 2
190 gr.
BAJO NORMA NF EN 417 DE ABRIL 2012
(PAG. 30)



GAMA IMPERMEBEABILIDAD/CALEFACCIÓN/DESHORBADO

MANGO CON GATILLO AEROFLAM

REFERENCIA	PVP/€	ESC
45980	35,35	762233



**CONFORME
NORMA
ISO 9012**

Mango de soplete de aire y propano CASTOLIN con gatillo de bajo consumo de gas. Llave de regulación del caudal de gas de aluminio, de gran diámetro (Ø32 mm) Equipado con Llave de regulación del caudal de la llama piloto. Conexión de entrada de 3/8 G con empalme giratorio. Se entrega con una tuerca de acoplamiento para manguera de Ø6,3x11 Ajuste de conexión de la lanza: M18x1

QUEMADOR Ø 45 MM

REFERENCIA	PVP/€	ESC
45980 045	21,50	762237



Quemador de calentamiento de acero para la gama AeroFlam Ø45 mm. Conexión a la lanza M20x1 (Ref. 45980 200, 45980 400 y 45980 600). Para gas de aire y propano. Caudal de 2,20 kg/h a 1,5 bares

QUEMADOR Ø 63 MM

REFERENCIA	PVP/€	ESC
45980 063	25,25	762239



Quemador de calentamiento de acero para la gama AeroFlam Ø63 mm. Conexión a la lanza M20x1 (Ref. 45980 200, 45980 400 y 45980 600). Para gas de aire y propano. Caudal de 4,50 kg/h a 1,5 bares

BARRA RD33 10 KG

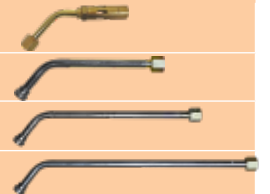
REFERENCIA	PVP/€	ESC
73355 3008 10	22,65	762301



Metal de aporte para la soldadura blanda, 33% de estaño, Perfectamente adaptado al trabajo de todo tipo de zinc (cubierta). Barra de estaño, Sn33 Pb67 Sección del Barra: 30 x 8 longitud 440. Peso: aproximadamente 1 kg / barra Vendido por kg, por lotes de 10 kg

LANZAS AEROFLAM

REFERENCIA	PVP/€	ESC
45975 022	27,85	763901
45980 200	14,85	762234
45980 400	16,75	762235
45980 600	17,75	762236



Lanzas de calentamiento de acero cromado para la gama AeroFlam de funcionamiento con aire y propano. Se instalan en los mangos AeroFlam con y sin gatillo de bajo consumo de gas (Ref. 45980 y 45970) Ajuste de conexión en el mango de AeroFlam (no incluido): M18x1. Ajuste de conexión en el quemador (no incluido): M20x1

QUEMADOR Ø 57 MM

REFERENCIA	PVP/€	ESC
45980 057	24,00	762238



Quemador de calentamiento de acero para la gama AeroFlam Ø57 mm. Conexión a la lanza M20x1 (Ref. 45980 200, 45980 400 y 45980 600). Para gas de aire y propano. Caudal de 3,70 kg/h a 1,5 bares

MANGUERA DE PROPANO CON EMPALME 3/8 G

REFERENCIA	PVP/€	ESC
730050 002		764694
MANGUERA BUTANO		
730050 005	41,75	663337
730050 010	48,40	762240
730050 020		762241



Manguera de propano de caucho equipado con conexiones de rosca en 3/8 a la izquierda. Longitud de la manguera, 10 y 20 metros Conforme con la norma ISO 3821 La manguera se entrega retractilada.



CONSUMIBLES: DECAPANTES

PAGINA 18

Precios según la cotización Ag LME (Londres)

Consulte precio a su delegado técnico comercial o en nuestras oficinas centrales (914.900.300).

Accesorios Soldadura Brazing


Accesorios: cinta de compresión, pasta anti-térmica, disipador de calor, mangueras.....	26
Pantallas térmicas.....	27
Aerosoles.....	28
Soldadores eléctricos, puntas eléctricas.....	29
Consumibles equipos llama: gases.....	30



Castolin

ACCESORIOS


CASTOTAPE

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
13999 CT	10,60	756540	BLISTER CON 2 UNIDADES 

DESCRIPCIÓN

Cinta de compresión - Reparador de fugas instantáneo. (no adhesiva) que crea una elevada tensión envolvente el resultado es un parche que perdurará en condiciones ambientales extremas.


MANGUERAS

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
0469036 MANGUERA POR METROS	6,25€/m	840329	

DESCRIPCIÓN

Mangueras de 6 x 6 para conducción de gases por metros (sin montar).

CALOR STOP GEL

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
45600 GEL ENVASE 1 L	19,15	753805	

DESCRIPCIÓN

Disipador de calor. Gel Anti-llama anti-calor IDEAL para soldaduras. Protege las superficies y los componentes del calor de la llama en la operaciones de soldadura.

Seguro, no es tóxico ni dañino para la piel.



*¡Seguro, no tóxico e inocuo para la piel!
¡Aplicación fácil e inmediata para un resultado seguro!
Envase ahorro de 1 LITRO para garantizar muchas
operaciones seguras!
El residuo se evapora después de 24 h.*

ACCESORIOS - PANTALLAS

CALORSTOP +

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
73037 3C	33,50	657679	BLISTER



PANTALLA TÉRMICA FLEXIBLE

Conserva sus características después del uso. Contiene fibras de aluminio. Sin amianto ni cerámica. Valor de protección térmica 3,5. Utilizable 1 cara.

Medidas 215 x 295 mm

CALORSTOP 1000 C

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
45102	45,85	759763	BLISTER



PANTALLA TÉRMICA FLEXIBLE MINI

Conserva sus características después del uso. Del mojado y del secado. Sin amianto ni cerámica. Valor de protección térmica 2.

Medidas 330 X 200 mm.

PROTHERMIC

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
73037 3DF	26,45	657682	BLISTER




PANTALLA TÉRMICA FLEXIBLE

Conserva sus características después del uso. Contiene fibras de silicio. Sin amianto ni cerámica. Valor de protección térmica 1,5. Utilizable 2 caras

Medidas 210 x 290 mm

PANTALLA TÉRMICA RUD

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
730373 RUD	8,70	600523	BLISTER



PANTALLA TÉRMICA RÍGIDA

Con fibras de silicatos de calcio, mica, celulósicas, cargas minerales. No se degrada en contacto con el agua. Valor de protección térmica 1,5 Espesor 6 mm.

Medidas 200 x 275 mm.

PANTALLA XUPER TÉRMICA

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
73037 3X1	16,05	600764	BLISTER



PANTALLA TÉRMICA FLEXIBLE

Conserva sus características después del uso. Contiene Silicato y Magnesio. Valor de protección térmica 1. Utilizable 1 cara.


Medidas 200 x 280 mm.

**PANTALLAS DE PROTECCIÓN TÉRMICA
PARA PROTEGER ZONAS O EQUIPOS DE LA
LLAMA DURANTE EL PROCESO DE LA SOLDADURA**



ACCESORIOS


DETECTOR DE FUGAS

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
730226-1	5,25	600476	SPRAY 

DESCRIPCIÓN

El empleo de un producto espumoso que se caracteriza principalmente por su excelente comportamiento en cualquier posición en las piezas facilita la detección de posibles fugas, proporcionando así una mayor seguridad a los trabajos realizados.

ANTI-ADHERENTE

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
730219-1	5,05	657500	SPRAY 

DESCRIPCIÓN

Las soldaduras, causan proyecciones no deseadas de metal fundido que caen en las partes trabajadas. Este producto formulado a partir de una solución acuosa, forma una película protectora. Esta película es también una buena protección contra la oxidación debido a las altas temperaturas. Sin silicona sin disolvente clorado, inodoro y no tóxico.

XUPER CASTONET

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
69900 ROL ROLLO 50 x 3000 mm	31,55	758097	

DESCRIPCIÓN

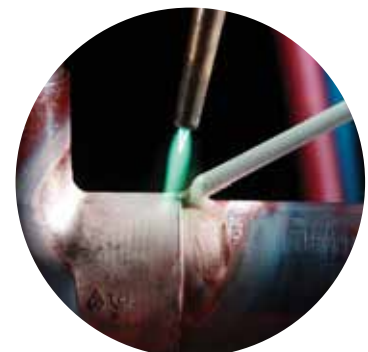
Fibras abrasivas flexibles con elevada resistencia para limpiar todas las superficies, tuberías de cobre y otros materiales antes de soldar. Material flexible de larga duración. Mínima acumulación de suciedad. Resistente al agua.

CASTONET

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
69900 BLISTER CON 5 UD	13,50	600234	

DESCRIPCIÓN

Fibra impregnada de abrasivos especialmente estudiados para limpieza de tubos de cobre. Aporta una máxima seguridad durante las operaciones de soldadura. Facilidad de utilización, larga duración. NO daña el cobre, no deja residuos metálicos



SOLDADORES ELECTRÓNICOS - PUNTAS

SOLDADOR 25 W

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
73950FSL25 BLISTER	9,05	600919	

SOLDADOR 40 W

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
73950FSL40 BLISTER	10,15	600920	

SOLDADOR 75 W

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
73950FSL75 BLISTER	13,05	600921	

SOLDADOR 100 W

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
73950FSL100 BLISTER	13,70	600918	

PISTOLA RÁPIDA


REFERENCIA	PVP/€	ESC	
73950FSR100 BLISTER	14,20	600922	



PUNTAS 25 W

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
73954PAN25 BLISTER CON 3 PUNTAS	2,65	600929	

PUNTAS 40 W

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
73954PAN40 BLISTER CON 3 PUNTAS	5,40	600930	


PUNTAS 75 W

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
73954PAN75 BLISTER CON 3 PUNTAS	5,35	600931	

PUNTAS 100 W

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
73954PAN100 BLISTER CON 3 PUNTAS	2,25	600927	

PUNTAS 100 W

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
73954PAN100R BLISTER CON 2 PUNTAS PISTOLA RAPIDA	7,75	600928	

IMÁN

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
94434XMC BLISTER	5,90	761944	

CONSUMIBLES EQUIPOS LLAMA

GAS\\Pro

REFERENCIA	PVP/€	ESC
45300 GP 1 LITRO	13,30	757038



Máximas
prestaciones
2.200°C

DESCRIPCIÓN

Gas compuesto de metano, acetileno, y propadieno que permite alcanzar temperaturas de 2.200°C.

Capacidad 1 L/400 gr.

Autonomía 3 horas continuas con boquilla de 11 mm.

OXÍGENO

REFERENCIA	PVP/€	ESC
730240 OX 930 ML	29,35	600826



DESCRIPCIÓN

Botella de oxígeno para utilizar con equipos Kit Flex 2000, 3000 y 4000 Botella no recargable

Capacidad 930 ml. a 110 bares.

GAS 1350

REFERENCIA	PVP/€	ESC
730240 BP 600 ML	4,65	657530



DESCRIPCIÓN

Cartucho de gas mezcla butano 70% \ propano,30% con válvula europea tipo 7/16 600ml

Utilizable con equipos:45090 GM/XP/ LFB/2000-3000-Flex Peso 330 gr caja 12 unidades.

GAS 1450

REFERENCIA	PVP/€	ESC
730240 GM 380 ML	7,15	600069





Suelda en cualquier posición

DESCRIPCIÓN

Utilizable con equipos: 45090 GM/XP/ LFB

2000-3000-Flex 380 ml

Peso 220 gr.

GAS 3050

REFERENCIA	PVP/€	ESC
730240 XP 450 GR	16,90	600914





Suelda en cualquier posición

DESCRIPCIÓN

Mezcla de gases.

Cartucho desechable

450 gr.

GAS BUTANO

REFERENCIA	PVP/€	ESC
730240 MIN 190 GR	2,60	759271



DESCRIPCIÓN

Cartucho perforable de 190 gr.

Incorpora las medidas de seguridad exigidas por la UE a través de la norma NF EN 417 de Abril de 2012.

Herramientas

Discos de corte.....	32
Tijeras, cortatubos	33
Cortatubos compacto.....	34
Cortadores	35



Castolin

DISCOS DE CORTE



DISCOS DE CORTE Y DESBARBAR

REFERENCIA	PVP/€ CAJA	DIMENSIONES MM	ENVASE
73704 D ESC 600410	102,50	115x3,2	50 UDS
73708 D ESC 600412	85,00	180x3,2	25 UDS

DISCOS PARA MATERIALES DIVERSOS

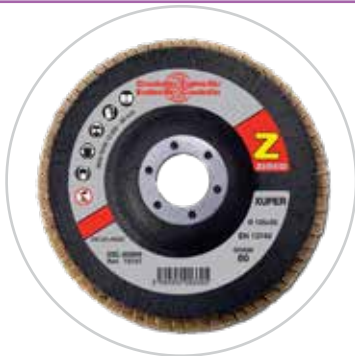
REFERENCIA	PVP/€ CAJA	DIMENSIONES MM	ENVASE
73730 D ESC 600421	75,00	115x2,5	50 UDS

DISCOS DE DESBARBAR

REFERENCIA	PVP/€ CAJA	DIMENSIONES MM	ENVASE
180 DUO6525 ESC 758186	157,50	180x6,5	50 UDS

DISCOS DUO ACERO E INOX.

REFERENCIA	PVP/€ CAJA	DIMENSIONES MM	ENVASE
115DUO1050 ESC 754757	70,00	115x1.0x22.23	50 UDS
115DUO1650 ESC 754758	80,00	115x1.6x22.23	50 UDS
115DUO3250 ESC 754752	70,00	115x3.2x22.23	50 UDS
125DUO1050 ESC 754759	80,00	125x1.0x22.23	50 UDS
125DUO1650 ESC 754760	80,00	125x1.6x22.23	50 UDS
125DUO2550 ESC 754753	75,00	125x2.5x22.23	50 UDS
125DUO3250 ESC 754754	80,00	125x3.2x22.23	50 UDS
230DUO2025 ESC 754761	70,00	230x2.0x22.23	25 UDS
230DUO3225 ESC 754756	80,00	230x3.2x22.23	25 UDS



DISCOS PARA MÁQUINAS

REFERENCIA	PVP/€ CAJA	DIMENSIONES MM	ENVASE
73707		300x25,4x3,8	25 UDS
73710		400x4,5 / acero/	10 UDS
73738		350x3x25,4	25 UDS

TIJERA - CORTATUBOS PARA PLÁSTICO Y MULTICAPA

EL MAGNESIO Es uno de los metales más ligeros y resistentes, combina una baja densidad y una muy buena resistencia mecánica. **TEFLON®** Cuchilla, Revestimiento Anti-adherente

CARACTERÍSTICAS:

Cuchilla: En forma de V, para un corte limpio, fácil y perpendicular (excepto 26 mm) fabricada en Acero Inoxidable (Made in Germany/Solingen) con Alojamiento especial, evitando accidentes y daños en el filo (excepto 26 y 35 mm).

Avance progresivo y retroceso automático (excepto 26 y 35 mm).

Empuñadura de goma, agarre cómodo y confortable

Vs Aluminio: Es un 30% Más ligero, Más robusto, Más resistente a la presión a la corrosión y a los impactos

Vs Plástico: Es 20 veces Más resistente que el plástico.

Vs Líderes del mercado: menos esfuerzo en el corte:

42 mm: PVC -20% Multicapa -40%

35 mm: PVC -40% Multicapa -30%

26 mm: PVC Riesgo de rotura mango y Multicapa gran deformación.



En sólo 10 Segundos:

Cambio de cuchilla automático y sin herramientas



TIJERA CORTATUBOS

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
13000 Ø 26 MM	24,75	757589	
13001 Ø 35 MM	34,00	757282	
13002 Ø 42 MM	44,60	757597	
13003 Ø 50 MM	51,05	757599	
13004 Ø 63 MM	65,35	757601	
13005 Ø 26 MM PARA PLÁSTICO Y MULTICAPA	40,30	766410	

CUCHILLAS

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
13000 1 Ø 26 MM	9,90	757595	
13001 1 Ø 35 MM	15,30	762048	
13002 1 Ø 42 MM	18,40	757598	
13003 1 Ø 50 MM	21,50	757600	
13004 1 Ø 63 MM	32,20	757602	
13005 1 Ø 26 MM	12,70	767883	



CORTATUBOS COMPACTO

ZAMAK es una aleación de zinc con aluminio, magnesio y cobre. Posee buena resistencia a la tracción y deformabilidad plástica.

Desplazamiento del eje

(rápido y antideslizante) a través del casquillo de acero roscado.

Posee 4 rodillos para mejorar el agarre y el guiado del tubo (excepto ref. 13010/13011/13012)

Incluye rebanador integrado rotativo y Cuchilla de recambio en el pomo (excepto ref. 13010/13012)

En sólo 10 Segundos:

Cambio de cuchilla automático y sin herramientas



CORTATUBOS

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
13010 MINI Ø 3-16 MM	10,30	757604	
13011 Ø 3-28 MM	12,80	757605	
13012 Ø 3-30 MM	14,55	757606	
13013 Ø 3-35 MM	26,90	757607	

REPUESTOS

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
13013 1 CUCHILLA REBANADOR Ø 35/45 MM	3,00	757627	
13013 2 2 CUCHILLAS Ø 22 X 5 MM PLASTICO	6,55	759758	
13013 3 2 CUCHILLAS Ø 19X 5 MM Cu	4,30	757628	
13013 4 2 CUCHILLAS Ø 19X 5 MM Inox	4,50	757629	
13015 1 2 CUCHILLAS Ø 26x 6,2 MM PLÁSTICO	8,25	759759	



CORTADORES - CUTTERS

Cuchillo Profesional Partible de 18 mm

Con dos hojas de reserva en el depósito interno (R), carga automática. Bloqueo de cuchilla mediante freno pulsador.

Cuchillo Semi-Profesional con sistema "entrelazado" (E)

Depósito para cuchillas (C), diseño ergonómico.

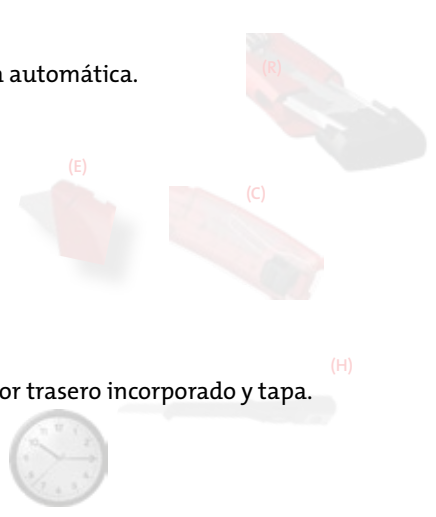
Sistema retráctil (13022) / Sistema automático (13023)

Cuchillo Partible de 9 mm

Con dos hojas de reserva en el depósito interno (H). Bloqueo de cuchilla mediante freno pulsador, con partidor trasero incorporado y tapa.

En sólo 10 Segundos:

Cambio de cuchilla automático y sin herramientas



CORTADORES-CUTTERS

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
13020 CUCHILLO PARTIBLE Ø 18 MM	11,75	757631	

REPUESTOS

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
13020 1 10 HOJAS PARTIBLES Ø 18 MM	3,30	757632	
13021 1 10 HOJAS PARTIBLES Ø 9 MM	2,30	757634	
13022 1 10 HOJAS TRAPEZOIDALES Ø 60 MM	1,70	757636	



Soldadura eléctrica

Electrodos de rutilo.....	38
Electrodos básico	38
Electrodos inoxidable.....	39
Electrodos especiales.....	40
Electrodos arco-aire	40
Antorcha arco aire	40
Equipos MMA	41
Equipos MIG-MAG	44
Equipos MIG	45
Equipos TIG.....	47
Antorchas CastoPlus	48
Equipos corte por plasma.....	49
Caretas de soldadura.....	50
Accesorios MMA-TIG	51
Ropa de protección.....	52



Castolin

ELECTRODOS RUTILO / BÁSICO

XUPER RUT

RUTILO

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

NORMA ASTW-AWS	E-6013C
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA	410-500 N/MM ²
LÍMITE ELÁSTICO	410-500 N/MM ²
RESILIENCIA (ISO-V)	60 J
ALARGAMIENTO (Lm5D)	24-26%

Electrodo con revestimiento de rutilo para soldadura de unión en todas las posiciones, en aceros de construcción en general, chapas finas, tubos de acero.

Características: Fácil cebado
Levantamiento automático de la escoria

REFERENCIA	P.V.P/€	ENVASE	PESO	Ø MM	UDES
XUPER RUT 20B ESC 755626	5,45	BLISTER		2,0 x 350	45
XUPER RUT 25B ESC 755628	4,70	BLISTER		2,5 X 350	25
XUPER RUT 32B ESC 755629	4,25	BLISTER		3,2 X 350	15
XUPER RUT 40B ESC 755626	5,45	BLISTER		4,0 X 350	10

4213 ERC - RUTILO -

RUTILO

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

NORMA ASTW-AWS	E-6013
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA	410-500 N/MM ²
LÍMITE ELÁSTICO	470-550 N/MM ²
RESILIENCIA (ISO-V)	60 J
ALARGAMIENTO (Lm5D)	24-26%

Electrodo con revestimiento de rutilo para soldadura de unión en todas las posiciones, en aceros de construcción en general, chapas finas, tubos de acero.

Características: Fácil cebado
Levantamiento automático de la escoria

REFERENCIA	P.V.P/KG	ENVASE	PESO	Ø MM	UDES
4213 ERC 20 ESC 766109	7,50	CAJA	5 KG	2,0 x 350	80*
4213 ERC 2535 ESC 750696	4,80	CAJA	5 KG	2,5 X 350	280*
4213 ERC 3235 ESC 751942	4,60	CAJA	5 KG	3,2 X 350	170*
4213 ERC 4035 ESC 751493	4,50	CAJA	5 KG	4,0 X 350	105*

*+ 3 ELECTRODOS

ELECTRODOS BÁSICO

3218 ECB - BÁSICO -

BÁSICO

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

NORMA	E-7018
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA	> 590 MPA
LÍMITE ELÁSTICO	420 MPA
RESILIENCIA (ISO-V)	47 J
ALARGAMIENTO (Lm5D)	350

Electrodo con revestimiento básico para soldadura de aceros de estructuras de baja aleación y no aleados

Características: Excelente soldabilidad en todas las posiciones Rendimiento 110%

Aplicaciones: Uniones sometidas a intensas sollicitaciones mecánicas

REFERENCIA	P.V.P/KG	ENVASE	PESO	Ø MM	UDES
3218 ECB 3220 ESC 765673	6,95	CAJA	2 KG	3,2 x 350	60/KILO*
3218 ECB 2535 ESC 751503	5,75	CAJA	5 KG	2,5 X 350	220/CAJA*
3218 ECB 3235 751504	5,70	CAJA	5 KG	3,2 X 350	150/CAJA*
3218 ECB 3245 ESC 751510	6,45	CAJA	5 KG	3,2 X 450	150/CAJA*

*+ 3 ELECTRODOS

INSTRUCCIONES DE UTILIZACIÓN EN EL ENVASE

ELECTRODOS INOXIDABLE

316 L



PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

NORMA ASTW-AWS	E-316L 16
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA	600 N/MM ²
LÍMITE ELÁSTICO	420 N/MM ²
RESILIENCIA (ISO-V)	60 J
ALARGAMIENTO (Lm5D)	35%

Electrodo especialmente elaborado para las soldaduras de mantenimiento y reparación donde los aceros inoxidable estén presentes.

Características: Fácil cebado y recebado. Eliminación rápida de la escoria y fácil limpieza del cordón de soldadura.

REFERENCIA	P.V.P/€	ENVASE	PESO	Ø MM	UDES
316 L 20 B ESC 650792	8,90	BLISTER		2,0 x 300	10
316 L 25 B ESC 650795	8,30	BLISTER		2,5 X 300	10
316 L 32 B ESC 650797	7,35	BLISTER		3,2 X 350	5
316 L 2005 ESC 102221	32,60/KG	DRYPACK	5 KG	2,0 X 300	405*
316 L 2505 ESC 101222	30,10/KG	DRYPACK	5 KG	2,5 X 300	265*
316 L 3205 ESC 102223	28,55/KG	DRYPACK	5 KG	3,2 X 350	135*
316 L 4005 ESC 102224	26,40/KG	DRYPACK	5 KG	4,0 X 300	

NUESTROS ENVASES

DRYPACK

BLISTER

CAJA



INSTRUCCIONES DE UTILIZACIÓN EN EL ENVASE

ELECTRODOS ESPECIALES

XUPER UNIÓN

UNIÓN ESPECIAL

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA	860 MPa
LÍMITE ELÁSTICO	620 MPa
ALARGAMIENTO (LM5D)	25%

Electrodo para la soldadura de todo tipo de aceros con características mecánicas superiores a un electrodo básico y la suavidad de un rutilo.

Características: Excelente soldabilidad y fácil manejo en todas las posiciones. Ideal para soldadores poco experimentados

REFERENCIA	P.V.P/€	ENVASE	PESO	Ø MM	UDES
XUPER UNIÓN 25B ESC 761726	9,20	BLISTER		2,5 x 350	10
XUPER UNIÓN 32B ESC 761727	8,50	BLISTER		2,5 X 350	10

FUNDICIÓN

FUNDICIÓN

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA	> 250 MPa
LÍMITE ELÁSTICO	> 200 MPa
DUREZA	HB ₃₀ 100

Electrodo para la soldadura con excelentes resultados, de fundición gris y fundición maleable

Características: Fusión muy suave, arco regular y estable. Suelda en cualquier posición

REFERENCIA	P.V.P/€	ENVASE	ESC	Ø MM	UDES
FUNDICIÓN 25B ESC 650740	17,80	BLISTER	761724	2,5 x 350	10
FUNDICIÓN 32B ESC 650741	19,40	BLISTER	761725	3,2 X 350	10

ARCO AIRE

ARCO AIRE

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

INTENSIDAD DE TRABAJO	REF 44087 300 - 400 A
INTENSIDAD DE TRABAJO	REF 44088 350 - 400 A
INTENSIDAD DE TRABAJO	REF. 44089 400 - 600 A

Electrodo para corte y acanalado de todos los metales

Características: Mantiene con regularidad un afilado en el arco, que mejora notablemente su eficacia.

REFERENCIA	P.V.P/€	ENVASE	PESO	Ø MM	UDES
44087 P 100 ESC 759404	40,05	CAJA		6,0 X 305	100
44088 P 100 ESC 759405	51,35	CAJA		8,0 X 305	100
44089 P 100 ESC 655026	69,05	CAJA		10 X 300	100

ANTORCHA ARCO AIRE K 4000

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

AMPERAJE MÁXIMO	1.000 AMP
PRESIÓN AIRE	5,6 KG/CM ²
ELECTRODOS	4 - 13 MM
PESO	2,4 KG

REFERENCIA	PVP/€
44014 ESC 759843	301,50



INSTRUCCIONES DE UTILIZACIÓN EN EL ENVASE

EQUIPOS MMA

EQUIPOS DE SOLDADURA POR ARCO PARA SEMI-PROFESIONALES

ARC 100 / 130 / 160

Equipos compactos y ligeros de corriente continua.

Para todo tipo de electrodos de rutilo, acero inoxidable, fundición y básicos, hasta 4 mm de diámetro (para el ARC 160).

- Muy buena soldabilidad. Proporcionan un gran confort de soldadura gracias a un arco muy suave.
- Toma monofásica para toma doméstica de 230 V.
- Factor de marcha elevado.
- Cebado muy fácil.
- Se entregan en una maleta con los accesorios: pinzas de masa y porta-electrodos.

ARC100

ESC 761977



ARC130

ESC 761978



ARC160

ESC 761979



ARC100




ESC 761977

ARC130

ESC 761978

ARC160

ESC 761979

	230 V – 50/60 Hz – U ₀ =85 V – 16A									
	10A - 80A			10A - 130A			10A - 160A			
X% / 40 °C	I ₂ (A)	80	60	50	130	90	70	160	95	70
	X%	35%	60%	100%	35%	60%	100%	35%	60%	100%
Ø ELECTRODOS 		Ø1,6 - Ø2 - Ø2,5			Ø1,6 - Ø2 - Ø2,5 - Ø3,2			Ø1,6 - Ø2 - Ø2,5 - Ø3,2 - Ø4,0		
IP	IP 21 S									
NORMA	EN 60974-1									
P.V.P	214,40 €			228,40€			274,50 €			



EQUIPOS MMA



EQUIPOS INVERTERS PROFESIONALES

Garantía
2
AÑOS

CASTOARC 160 / 180 / 200

- Excelentes resultados en la soldadura con electrodos rutilos, básicos en acero, acero inoxidable, hierro fundido con un arco muy estable y fácil ignición.
- Ligero y portátil con protección contra sobre tensiones de red o fuentes inestables (generadores)
- Protección contra sobrecalentamiento y sobre tensión para máxima seguridad
- Formato ergonómico con asa integrada.
- Protección interna contra sobre tensiones para una conexión segura a los generadores.
- Se entrega en un estuche con accesorios.
- Suministrados completos en maletín rígido incluyendo:
Cables de alimentación, soldadura, puesta a masa y manual de instrucciones.



	CastoArc 160 768300 / CA160	CastoArc 180 768301 / CA180	CastoArc 200 768302 / CA200
	230V (50/60 Hz)	230V (50/60 Hz)	230V (50/60 Hz)
	20 A - 160 A	20 A - 180 A	20 A - 200 A
CORRIENTE PRIMARIA MAX	30 A	34 A	39 A
POTENCIA ABSORBIDA	6,9 kVA	7,82 kVA	8,97 kVA
VOLTAJE SIN CARGA	82 V	82 V	82 V
FACTOR DE MARCHA A 40°C	20%	160 A	200 A (25%)
	60%	90 A	130 A
	100%	70 A	100 A
CLASE DE PROTECCIÓN	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S
CLASE DE AISLAMIENTO	F	F	F
PESO	5,5 kg	5,6 kg	5,7 kg
DIMENSIONES (CM)	16x29x40	16x29x40	16x29x40
CONECTORES	Ø 13	Ø 13	Ø 13
P.V.P.	408,60	543,60	668,00

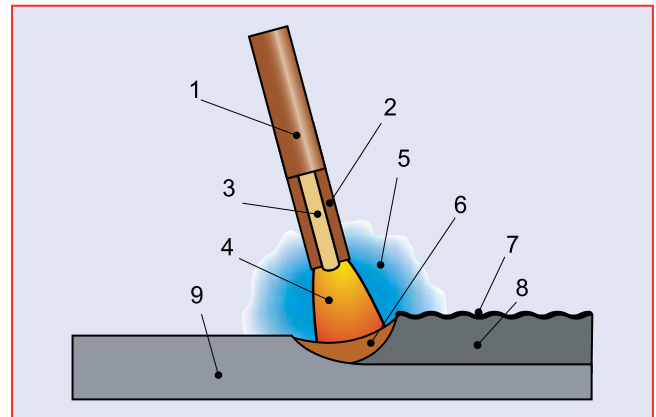


PROCESO DE SOLDADURA MMA

SOLDADURA MANUAL POR ARCO MMA

Cuando se forma el arco entre el electrodo revestido con fundente y la pieza, se funden tanto el núcleo del hilo como la superficie para formar un baño de soldadura. Al mismo tiempo, la fusión del revestimiento de fundente de la varilla forma gas y escoria que protege el baño de soldadura contra la atmósfera circundante. La escoria se solidifica al enfriarse y debe ser desbastada del cordón de soldadura una vez que finaliza la pasada de soldadura (o antes de que se deposite la siguiente pasada de soldadura).

Castolin ha desarrollado las gamas de aleaciones especiales EuteCTrode de electrodos de bajo aporte térmico para las aplicaciones industriales de recargue antidesgaste, reparación y aplicaciones de unión de materiales.



- 1) Electrodo consumible - 2) Revestimiento de fundente
- 3) Hilo tubular - 4) Arco - 5) Protección de gas desarrollado
- 6) Baño de soldadura - 7) Escoria - 8) Metal de soldadura
- 9) Metal base



EQUIPOS MMA

EQUIPOS MIG-MAG DE TECNOLOGÍA INVERTER

DERBY 181

Equipo de soldadura MIG-MAG con electrodo revestido, compacto, con tecnología inverter, para trabajos de unión y reparación

- Fácil de utilizar
- Excelente relación precio-calidad
- Fácil de transportar, muy ligero
- Soldadura MIG-MAG con electrodo revestido E
- Modo de funcionamiento monofásico 230 V
- Calidad, fiabilidad y servicio Castolin

La unidad DERBY 181 es un equipo compacto y semiautomático de soldadura con hilos de soldadura macizos o tubulares revestido que se sirven en bobinas de 5 Kg. Por su carácter compacto y su facilidad de transporte, la unidad DERBY 181 es especialmente interesante en trabajos de chapa, reparación, mantenimiento.

DERBY 181 se puede emplear todo tipo de hilos: hilo macizo (acero aleado, sin alear e inoxidable), aleaciones ligeras, hilo tubular para uniones (hasta 1mm de diámetro), y para cualquier tipo de aplicaciones y posiciones. DERBY 181 permite el uso de electrodos de rutilo, básicos, de inoxidable, de fundición... hasta un diámetro de 3,2 mm.

Soldadura de alta calidad

La unidad DERBY 181 ha sido desarrollada con la tecnología de inversor y control basado en microprocesador, por lo que combina simplicidad y fiabilidad con excelentes características de arco que permiten realizar uniones de alta calidad

La unidad DERBY 181 puede asimismo emplearse con hilo tubular autoprotegido, gracias a su sistema de inversión de polaridad en el carrete.

La unidad DERBY 181 cumple las normas de soldadura EN 60974-1, -6, -10 y ostenta las etiquetas CE y S

CE Cumplimiento de la normativa europea de seguridadS Máquina diseñada para trabajar en lugares confinados

La unidad DERBY 181 se suministra con cable de masa y rodillos de accionamiento para acero, inoxidable e hilo tubular de Ø 0,8/0,9/1,0 mm y de aluminio en Ø 1,0 mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN	230 V - 50/60 Hz
POTENCIA ABSORBIDA AL 60%:	3,5 kVA
RANGO DE INTENSIDAD	5 - 170 A
	170 A a 25%
FACTOR DE MARCHA (SEGÚN 60974-1)	110 A a 60%
	85 A a 100%
DIAM. HILO DE ALUMINIO	0,8 a 1,0 mm
DIAM. HILO ACERO E INOX.	0,6 a 1,0 mm
DIAM. HILO TUBULAR	0,8 a 1,0 mm
DIAM. ELECTRODOS REVESTIDOS (RUTILOS, BÁSICOS E INOX.)	1,6 a 3,2 mm

BOBINAS DE HILO COMPATIBLES	1 a 5 Kg
TENSIÓN DE VACÍO MIG-MAG / MMA	25 V / 40V
CLASE DE AISLAMIENTO	H
ÍNDICE DE PROTECCIÓN	IP 22 S
DIMENSIONES (PxHxL)	480 x 385 x 220
PESO	11,5 Kg
INVERSIÓN DE POLARIDAD EN EL FRONTAL	si
DIÁMETROS DE HILOS UTILIZABLES CON LOS RODILLOS ORIGINALES SUMINISTRADOS	0,6 / 0,8 / 0,9 / 1.0 mm



DESIGNACIÓN	CODE ESC	P.V.P/€	REFERENCIA	ESC CODE	BOBINAS 5 KG	P.V.P/€
DERBY 181	760363	935,51	45245 0805	760326	Hilo de acero no aleado Ø 0,8 mm.	7,05
ANTORCHA CASTOPLUS 156 G, 3 M	767671	60,00	45245 1005	760327	Hilo de acero no aleado Ø 1,0mm.	6,85
ANTORCHA CASTOPLUS 256 G, 3 M	767673	78,55	45500 0805	760328	Hilo de INOX 316 Ø 0,8 mm.	27,20
SIRGA GRAFITO Ø 1,2 - 1,6 MM	020296	97,00	45500 1005	760329	Hilo de INOX 316 Ø 1,0 mm.	32,50
REGULADOR ARGÓN	301669	100,00	45802 AG 0802	760330	Hilo de aluminio Ø 0,8 mm	--
RODILLO DE ALUMINIO Ø 0,6 / 0,8 MM	600150	5,20	45802 AG 1002	760331	Hilo de aluminio Ø 1,0 mm	--
RODILLO ACERO E HILOS REVESTIDOS X Ø 1,0 / 1,2 MM	600151	19,80				
RODILLO ALU Ø 0,8 / 1,0 MM	600152	14,50				
RODILLO DE PRESIÓN LISO	600158	3,80				

EQUIPOS MIG

DERBY 305 EQUIPO PROFESIONAL

El equipo MIG más pequeño de la gama, especialmente diseñado para una amplia variedad de aplicaciones: Carrocerías, estructuras metálicas, calderería, reparaciones y mantenimiento. Equipo robusto de fácil manejo que proporciona excepcionales características de arco para obtener la mejor calidad de unión y recargue antidesgaste.

Ventajas principales

- Fácil manejo.
- Excelente relación precio-calidad.
- Puede soldar una amplia gama de hilos:
- Puede emplearse con las bobinas más pequeñas y con bobinas de hasta 300 mm.
- El cerramiento del equipo permite colocar la botella de gas en la parte posterior para un transporte seguro.

ESC 757454	DERBY 305
FUENTE DE ALIMENTACIÓN	230/400 V 50/60 Hz Trifásico
POTENCIA EN EL PRIMARIO (100%)	8 kVA (60%)
RANGO DE AMPERAJE DE SOLDADURA	30A - 300A
FACTOR DE MARCHA	290 A (35%) 225 A (60%) 175 A (100%)
NÚMERO DE PASOS	14
POSICIONES DE SOLDADURA	
CLASE DE AISLAMIENTO	H
ÍNDICE IP	IP 22
DIMENSIONES L x W x H (cm)	88 x 50 x 74
PESO	72 Kg
DIÁMETRO DEL HILO	0.6/0.8/0.9/1 y 1.2mm
CÓDIGO ESC (LISTO PARA SOLDAR)	285 M
P.V.P.	2.142 €

ACCESORIOS	DERBY 305	P.V.P/€
ANTORCHA CASTOPLUS 156 G, 3 M	767671	60,00
ANTORCHA CASTOPLUS 156 G, 4 M	767672	66,30
ANTORCHA MIG CASTOPLUS 256 G, 3 M	767673	78,55
ANTORCHA MIG CASTOPLUS 256 G, 4 M	767674	86,00
REGULADOR DE ARGÓN CO ₂	301669	100,00



ROLDANAS Ø	DERBY 305	P.V.P/€
ACERO - 0.6/0.8	600153	16,35
ACERO - 1.0/1.2	600154	16,35
ACERO - 1.2/1.6	600155	16,35
ALUMINIO - 0.8/1.0	600156	16,35
ALUMINIO - 1.2/1.6	600157	16,35
RODILLO SUPERIOR - LISO	600159	13,00
MOLETADO 1.0/1.2	600160	16,35



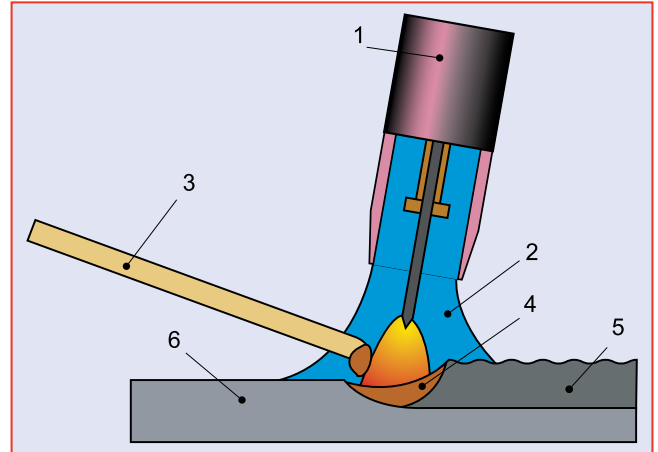
PROCESO DE SOLDADURA TIG

GAS INERTE TUNGSTENO

En el proceso TIG el arco se forma entre un electrodo de tungsteno y la pieza en una atmósfera inerte de argón o helio. El pequeño pero intenso arco formado por el electrodo es ideal para una soldadura de alta calidad y precisión.

El electrodo de tungsteno no se consume durante la soldadura. El calor del arco funde el metal base pudiendo añadirse una varilla de aporte adicional en el baño de soldadura cuando así se requiera.

Castolin ha desarrollado la gama especial de aleaciones CastoTig para aplicaciones industriales de recargue antidesgaste, reparación y unión de materiales..



1) Boquilla de gas - 2) Protección del gas - 3) Varilla de aporte
4) Baño de soldadura - 5) Cordón de soldadura - 6) Metal base



EQUIPOS TIG

CASTOTIG 1611 ADVANCE

El rectificador para soldadura **CastoTIG 1611 DC ADVANCE** es una versión mejorada del acreditado inversor Castolin. Este compacto equipo controlado por microprocesador es especialmente apto para la soldadura TIG en el rango de corriente continua, pero también para soldadura con electrodos manuales.

Ventajas principales

- Ventajas para el montaje, reparación y uso en obras: mínimo tamaño de construcción, peso ligero, bajo consumo de energía y compatibilidad con generador.
- Manejo sencillo gracias a la operación guiada con el menú y a sus claros dispositivos de mando. Visualizador digital de alta visibilidad para programación y estado
- El dispositivo electrónico de ignición de alta frecuencia garantiza una ignición perfecta y sin contacto en todas sus aplicaciones.
- Ignición sin alta frecuencia para la soldadura en entornos sensibles con componentes electrónicos delicados, p. ej. en sistemas de control y supervisión.
- Arco pulsado programable para un mejor control del baño de soldadura en fusión, especialmente eno pulsado programable para un mejor control del baño de soldadura en fusión, especialmente en chapas finas. Todos los parámetros para una soldadura TIG profesional son accesibles directamente. Modo de 2 y 4 tiempos.
- Auto-Pulse para un ajuste simplificado durante la soldadura por pulsos. Ajuste sólo la corriente, todos los parámetros del pulso se ajustan automáticamente.
- Nueva función para la soldadura por puntos.
- Nueva función UP/DOWN, ahora se puede regular la intensidad desde la antorcha usando el juego de adaptadores (ESC 769124)
- Se suministra en una práctica maleta de transporte que incluye una manguera de gas y juego de cables
- Clase de protección IP23S para uso en exteriores
- Hecho en la Comunidad Europea
- Marcados CE y S para un funcionamiento seguro.

ACCESORIOS		
DESIGNACIÓN	ESC	PVP
CastoTig 1611 DC ADVANCE	757963	1.208,30
ANTORCHA TIG G 160, 4 M	304120	296,45
ANTORCHA TIG G 160, 8 M	304121	349,05
SET DE ADAPTADORES	769124	132,00
ANTORCHA TIG Up/Down G220, 4 M	301153	331,10
ANTORCHA TIG Up/Down G220, 8 M	301156	398,80
ANTORCHA TIG G221, 4 M	305000	231,00
ANTORCHA TIG G221, 8 M	305001	342,00
REGULADOR DE ARGÓN	301669	100,00
CABLE PINZA PORTA ELECTRODOS, 4 M	301094	29,00

MARGEN DE REGULACIÓN		CastoTIG 1611 DC ADVANCE
CORRIENTE DE SOLDADURA	TIG	5 - 160 A
	MMA	5 - 160 A
TIEMPO DE FLUJO DEL PRE-GAS		0 - 3 s
TIEMPO DE RAMPA DE SUBIDA		0 - 20 s
TIEMPO DE RAMPA DE BAJADA		0 - 20 s
CORRIENTE DE RELLENO DE CRÁTER		5 - 150 A
TIEMPO DE FLUJO DEL POST-GAS		0 - 20 s
FRECUENCIA DE ARCO PULSADO		0,5 - 250 Hz



ANTORCHAS / VARILLAS E HILOS TIG

DIPONEMOS DE UNA AMPLIA GAMA DE :

ANTORCHAS
VARILLAS TIG
HILOS TIG

CONSULTE CON SU DELEGADO TÉCNICO PARA MÁS INFORMACIÓN



AIRJET COMPACT EQUIPO PORTÁTIL

AIRJET COMPACT EQUIPO PORTÁTIL

Es un equipo de corte por plasma portátil. Gracias a su diseño compacto y a su bajo peso es la compañero ideal para las aplicaciones móviles. Para obtener cortes de calidad de hasta 6 mm en acero (hasta 10 mm de corte separador) no se necesita ningún compresor externo. Utilizando un compresor externo el rendimiento aumenta hasta 10 mm de corte de calidad (hasta 12 mm de corte separador).

- potente; ligero y compacto puede cortar materiales de hasta 10 mm de grosor.
 - la tecnología inversora más moderna
 - compresor integrado para cortar materiales con un grosor de hasta 6 mm.
 - ideal también para aplicaciones móviles.
 - antorcha de serie y cable de pinza de masa.
 - adecuado para su uso en áreas con un peligro eléctrico elevado (señal S).
 - desconexión de seguridad para el cambio de las piezas de desgaste de la antorcha.
 - manómetro integrado para controlar el aire a presión. Encendido del arco voltaico piloto sin HF
- Suministrado con antorcha de 6 metros

AIRJET COMPACT REF. 307300

TENSIÓN DE LA RED:		1 x 230 V 50/60 Hz
CORRIENTE DE CORTE	AL 50% INT.*:	20 A
	AL 30% EXT.*:	28 A
GROSOR MÁXIMO DE CORTE (ACERO) ¹	INTERNO :	6 mm
	EXTERNO :	10 mm
PROTECCIÓN DE LA RED:		16 AT
TENSIÓN EN VACÍO:		310 V
TIPO DE PROTECCIÓN:		IP 23
FACTOR DE POTENCIA COS ϕ :		0,9
CONSUMO MÁXIMO DE AIRE A PRESIÓN (EXTERNO):		100 l/min
PRESIÓN MÍNIMA DEL AIRE A PRESIÓN :		4,5 bar
PESO:		16 kg
DIMENSIONES Lo x An x Al:		525 x 175 x 345 mm
P.V.P.		1.497,65



Disponemos de un amplio catalogo para todo tipo de equipos de corte por plasma no dude en consultarnos

CARETAS DE SOLDADURA

BASIC GOLD

REFERENCIA	PVP/€	ESC
663049	40,00	663049


CARETA DE SOLDADURA

Careta de soldadura IF-11

No electrónica, con cristal inactivo tono 11. Compatible con sistemas de aspiración y casco de obra

ACCESORIOS

Ref. O20315	Policarbonato Exterior	1 x10	110 x 97 mm
Ref. O20316	Policarbonato Interior	1 x10	110 x 90 mm
Ref. O20322	Cristal inactivo DIN 11 ORO		
Ref. O20323	Cristal inactivo DIN 12 ORO		
Ref. O20324	Cristal inactivo DIN 13		
Ref. O20325	Cristal inactivo DIN 14		
Ref. O20326	Arnés completo con tornillo		
Ref. O20327	Juego de 2 sudaderas		
Ref. O20328	Marco gris		
Ref. 761059	Cristal interior de aumento de 1,5 dioptrías		
Ref. 761060	Cristal interior de aumento de 2,0 dioptrías		
Ref. 763895	Cristal interior de aumento de 2,5 dioptrías		

XUPER VARY ECO 3 XL

REFERENCIA	PVP/€	ESC
767180	95,00	767180



Apta para
MIG-MAG, TIG, MMA
y esmerilado

CARETA DE SOLDADURA

Campo de visión: 41 x 97 mm. Tiempo de oscurecimiento: 0.3 ms. Tiempo de esclarecimiento regulable con potenciómetro interno de 0.1 a 0.8 seg. Regulación de sensibilidad con potenciómetro interno. Selector interno pasa soldadura o procesos de esmerilado

ACCESORIOS

756239	Carcasa amarilla
756245	Filtro electrónico
756240	Arnés completo
756246	Marco negro
756242	Policarbonato exterior 128 x 107 mm
756244	Policarbonato Interior de 46 x 103 mm
O20327	Juego de dos sudaderas

XUPER VARY PLUS

REFERENCIA	PVP/€	ESC
753447	310,70	753447



Apta para
MIG-MAG, TIG, MMA
y esmerilado

CARETA DE SOLDADURA

Careta Xuper Vary 3 Plus. Nivel de protección 479-13: DIN 9-DIN13. Protección máxima en modalidad claro y oscuro. Tiempo oscuro a claro variable de 0,25 a 0,70 s. Campo visual 50 x 100 mm Alimentación: Células solares y Baterías de litio sustituibles. Temperatura de uso (-10°C a + 70 °C). Temperatura de conservación -20°C a + 70 °C). Clasificación EN 379 Clase óptica 1 / Luz difusa 2/ Homogeneidad 1/ D.A.V 2 Certificaciones CE , ECS , ANSI , CSA , GOST-R , AS/NZS

ACCESORIOS

Ref. 753449	Policarbonato Interior
Ref. 753452	Policarbonato Exterior
Ref. 390063	Banda anti-sudor
Ref. 390064	Arnés
Ref. 659069	Cristal interior de aumento de 1,5 dioptrías
Ref. 659070	Cristal interior de aumento de 2,0 dioptrías
Ref. 659071	Cristal interior de aumento de 2,5 dioptrías

ACCESORIOS MMA - TIG

BORNA BASE MÁQUINA

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
18111 E 10 25	4,10	759852	
18112 E 35 50	bajo pedido		
18113 E 50 70	bajo pedido		


BORNA AÉREA MACHO

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
18121 E 10 25	2,50	300823	
18122 E 35 50	5,00	301467	
18123 E 50 70	303113		

BORNA AÉREA HEMBRA

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
18101 E 10 25	3,40	300830	
18102 E 35 50	6,10	306784	
18103 E 50 70			


PINZA DE MASA

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
56001 E 200 A	5,20	300670	
56002 E 400 A	7,85	303183	
56003 E 600 A	18,55	306270	

PINZA DE MASA

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
80560003 600 A	39,00	306271	

PINZA PORTAELECTRODOS

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
55010 E 200 A	11,50	301116	

PINZA PORTAELECTRODOS

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
55009E 400 A	23,00	303182	

PINZA PORTAELECTRODOS

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
55008E 600 A	36,70	300134	

CABLES SOLDADURA POR METROS

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
50016 E Ø 16	6,70	300645	
50035 E Ø 35	12,70	301991	
50050 E Ø 50	13,75		
50070 E Ø 70	21,30	301462	

bajo pedido

CABLES SOLDADURA XUPER FLEX


REFERENCIA	PVP/€	ESC	
9473004 Ø 35 amarillo	145,00	303184	
9473005 Ø 50 naranja	158,00		

CABLES DE PINZAS DE MASA

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
4235103	26,00	300789	

Cable Ø 16 mm, 3 m. long.,
borna 10/25/ y pinza de masa
de cocodrilo de 200 Amp

CABLES PINZAS PORTAELECTRODOS

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
4320104	29,00	301094	

Cable Ø 16 mm, 4 m. long.,
borna 10/25/ y pinza de masa
de cocodrilo de 200 Amp


CEPILLO DE ACERO

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
020188	4,30	390040	

PIQUETA

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
730236C	4,70	761943	

LÍQUIDOS PENETRANTES

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
740201	15,65	600584	
740202	21,65	600583	
740203	14,30	600582	

SPRAY ANTI-ADHERENTE BIO SIN GAS

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
488980500	33,85		

para soldadura
MIG/MAG


ESTUFA

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
240001	316,85	760065	

para 1 paquete,
peso 4,2 kg.
220 V AC 45-75 DC.
Temp. de 30 a 180°

ACCESORIOS TIG

ANTORCHA TIG G 220 RA

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
4336004 4 m	254,55	301238	
4336008 8 m	472,60	301241	

Antorcha TIG
de válvula manual
con conector 35/50 mm.

CABLE DE CONVERSIÓN

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
42386	22,80	300826	

Cable de conversión
antorcha TIG.
Conector macho 10/25
y hembra 35/50


REGULADOR DE ARGÓN

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
301669	100,00	301669	

Regulador
de Argón CO₂


ROPA DE PROTECCIÓN

GUANTE TIG

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
390050 1X5	41,80	390050	   


Guante de montaje/soldador TÜV GS contaminante probado. De cuero de napa de cabra con puño de cuero partido. Long 30/36 cm. Norma EN 388 + 407 + 420 + 12477. Suministro 5 pares

GUANTE 200°C

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
48924	17,35	305461	

Guantes de cuero con hilo de Kevlar de 350 m. de longitud fabricados bajo norma EN 388 + 407 + 420. Resistentes hasta 200 °C de calor radiante.

GUANTE OUTDOOR MIG

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
73950	8,45	662650	

Guante para trabajos al aire libre cuero hendido de alta calidad muy buena resistencia mecánica dorso de una pieza sin costuras mayor vida útil y excelente confort refuerzo en todas las costuras, forro de tela algodónada para la superficie y dorso puño forrado en tela algodónada resistentes al agua y al calor, hilo de kevlar. Según norma EN 388 + 407 + 420 + 12477

CHAQUETAS / PANTALONES

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
49490 cs	215,90		
49490 cn.....58			
49491 cns 56 L			

Ref. 49490 cs.....54 / 58 / 60

Chaqueta soldador Piel serraje (L, XL, XXL)



Ref. 49490 cn.....58

Chaqueta soldador Piel flor

Ref. 49491 cns 56 L

Pantalón soldador cinturilla Piel serraje (L)

GUANTE XUPER MIG

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
307017	13,30		   





Guante de cuero dividido de alta calidad, Refuerzo en la palma de la mano y el pulgar costuras reforzadas. Transpirable. Norma EN 388 + 407 + 420 + 12477. Longitud 34 cm

MANGOTES / POLAINAS

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
49495 CS	19,15		


Mangotes de protección (2 uds)

GUANTE TIG

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
763947	12,00	763947	   
TALLA 9		763948	
763948	12,85	763948	
Talla 10			

Guante de soldador liviano. Parte superior fabricado en napa y puño de cuero partido. Longitud 30-33 cm. Norma EN 388, EN 420, EN 407.

DELANTAL

REFERENCIA	PVP/€	ESC	
49493 CS 1080	24,65	305461	
49493 CS 6070	41,70	305461	
49494 VR 1080	70,45		

49493 CS 1080 Delantal soldador piel serraje 90 x 60

49494 VR 6070 Delantal soldador piel flor 60 x 70

49494 VR 1080 Delantal soldador piel flor 100 x 80

La Gama más completa para el profesional



Castolin



EC00348/2022



Castolin Ibérica, S.L.U.
P.I. de Alcobendas, calle San Rafael, 6
28108 Alcobendas / Madrid
Tel. + 34 914 900 300 . Fax + 34 916 626 501
E-mail. castoliniberica@castolin.com
<<www.castolin.com>>

LinkedIn
www.linkedin.com/company/castolin-eutectic

YouTube
www.youtube.com/user/castolineutectic